



محمد محصلی

پڑھنے کا مواد

سکیم کے تحت PMFME



نیشنل انٹرنسیٹ آف فود ٹکنالوجی انٹر پرینورشپ اینڈ مینجنمنٹ - وزارت فود پروسینگ انڈسٹریز
پلاٹ نمبر 97، سیکٹر 56، ایچ ایس آئی آئی ڈی سی، انڈسٹریل اسٹیٹ، کنڈلی، سونی پت، ہریانہ - 131028

ویب سائٹ: <http://www.niftem.ac.in>

ای میل: pmfmecell@niftem.ac.in

کال: 2281089-0130

فہرست

نمبر	موضوع	صفحہ نمبر	سیکشن
1	تعارف	10-4	
1.1		5-4	صنعتی جائزہ
1.2		5	مصنوعات کی تفصیل
1.3		7-6	مارکیٹ کی صلاحیت (استعداد)
1.4		9-7	خام مال
1.5		10-9	خام مال کی اقسام
2	عمل اور در کار مشینی	22-11	
2.1		11	خام مال کی ساخت
2.2		12-11	خام مال کا ذریعہ
2.3		16-12	ٹیکنا لو جیز
2.4		17-16	تیار کرنے کا عمل
2.5		18-17	فلوچارٹ مشینوں کے ساتھ
2.6		19-18	اضافی مشین اور آلات
2.7		20-19	عام نا کامیاب اور علاج
2.8		21-20	مصنوعات کی نذرائی معلومات
2.9		22-21	برآمدات اور بازار
3	پیکنگ	26-23	
3.1		24-23	پیداوار کی شیلف لائف
3.2		24	محمد چھلی پیکنگ
3.3		25	پیکنگ کی اقسام
3.4		26-25	پیکنگ کا مواد
4	FSSAI معیارات فوڈ سیفٹی اور	33-27	
4.1		27	FSSAI کا تعارف
4.2		29-28	FSSAI رجٹریشن اور لائسنگ کا عمل
4.3		31-29	FSSAI معیارات اور ضابطے فوڈ سیفٹی اور
4.4		33-31	لائسنگ
5	مواقع برائے مائکرو / غیر منظم ائٹر پرائزز PM FME Scheme	34	

مختصر (Abbreviations) اور اقوال

نمبر شمار	خلاصہ اور اقوال	مکمل مطلب (فارم)
1	APEDA	ا ی گر ی چ ر ا ی ٹ پ رو ڈ کش ا ی کسپورٹ ڈ یو ل پ نٹ ا تھارٹی۔
2	FAO	ف ڈ ا ی ٹ دا ا ی گر ی چ ر آ ر گ ن ا ن ز ل ی ش ن۔
3	FBO	ف ڈ ب ز ن س آ پ ر ی ٹ ر۔
4	FLRS	ف ڈ ل ا ی ٹ س ن گ ا ی ن ر ج س ت ر ی ش ن س س ت م۔
5	FPOs	ف ا ر م ر پ رو ڈ یو سر آ ر گ ن ا ن ز ل ی ش ن ر۔
6	FSSAI	ف ڈ سی ف ٹی ا ی ٹ د سی ٹ ن ڈ ا ر ڈ س ا تھارٹی آ ف ا ٹ د ی ا ی ٹ۔
7	Kcal	ک لو کیلوری۔
8	MoFPI	م ن س ت ری آ ف ف ڈ پ رو ٹ س ن گ ا ٹ د س ت ر ی ز۔
9	PA	پ ال یا م ا ی ٹ ڈ
10	PET	پ ال ی س ت ر س
11	PFA	پ رو ٹ ن ش ن آ ف ف ڈ ا ڈ ل ت ر ی ش ن۔
12	SHGs	سی ل ف ہی ل پ گ رو پ س۔
13	UK	یونا ٹ ڈ ک ن گ ڈ م۔
14	US	یونا ٹ ڈ سی ٹ ی ش س۔
15	WVTR	وا ٹ رو پ ٹ را ن س می ش ن ریٹ۔

باہمی تعارف

1.1 صنعتی جائزہ: محچلی

محچلی کی اصطلاح کو بیان کرنے کے لئے دونوں قسم کی خوردنی ففتش، مولسکس (مثلاً کلیمز اور سپیاس) اور کرٹیشیز (مثلاً کیکڑے اور لوبوسٹر) بڑے پیمانے پر استعمال ہوتے ہیں۔ ریکارڈ شدہ تاریخ سے پہلے اور بعد سے، دنیا کے آبی (aquatic) اور میٹھے پانی میں محچلیاں بنی نوع انسان کے لئے خوارک کا ایک اہم ذریعہ رہی ہیں۔ قدیم مصری، یونانی اور دیگر بحیرہ روم کی ثقافتیں تازہ اور سمندری پانیوں سے جنگلی محچلی (wild fish) جمع کرنے اور تالابوں میں مہذب محچلیوں (cultured fish) کی کاشت کرنے کی مشق کرتی تھیں۔ ان



قدیم گروہوں نے محچلی کے ذخیرے کو مستحکم کرنے کے لئے دھوپ میں خشک کرنے، نمکین کرنے اور سلاگنے کے طریقے سمیت قدیم پروسیگ طریقوں کا استعمال کیا۔ محچلی کی کئی اقسام جو دنیا میں عام ہیں ان کے استعمال کو جدید پروسیگ اور تحفظ کے طریقوں سے فروغ دیا گیا ہے۔ اس کے غذا ایت اور صحت کے فوائد کی وجہ سے سمندری غذا کی دنیا بھر میں اہمیت بڑھ گئی ہے۔ تقریباً 90 فیصد سمندری اجناں کی ترسیل مخدوشکل میں ہے۔ کیکڑے، لاپسٹر، میکریل، ٹونا وغیرہ سب سے زیادہ عام مصنوعات ہیں۔ انجما دوہ عمل ہے جس کے ذریعے تازہ محچلی اور سمندری غذا کی دیگر اشیاء کو محفوظ کیا جاتا ہے۔ تاہم صرف اس صورت میں جب اشیاء کو اس طرح سنبھالا جائے کہ اس کے مواد کو اس کی تازہ ترین حالت کے قریب رکھا جائے تو یہ محفوظ کرنے کی تکنیک کامیاب ہے۔

محچلی کے پرجاتیوں کے زمرے کے لئے، مصنوعات کی اقسام مختلف ہوتی ہیں اور مخصوص قسم کی مصنوعات کو ایڈ جسٹ کرنے کے لئے منفرد یونٹ آپریشن کی ضرورت ہوتی ہے۔ خوارک کے روزانہ کے حصے کے طور پر محچلی کا استعمال بہتر ہے۔ محچلی پروٹین کا ایک عام ذریعہ ہے کیونکہ محچلی موزوں چربی سے بھر پور ہوتی ہے جیسے اومیگا 3 اور 6، اور کافی مقدار میں بی وٹامنز اور کیلوری، سیر شدہ (saturated) چربی اور کولیسٹرول میں نسبتاً کمی لانے کے علاوہ کورونزی دل کی بیماری کے خطرے کو بھی کم کرنا اور ہنپتی اور حسی کنٹرول کو محفوظ رکھنے میں مدد دیتی ہے، تازہ محچلی اگرچہ کثر مہنگی ہوتی ہے اور اسے تیزی سے استعمال کرنے کی ضرورت ہوتی ہے، لہذا مخدوش محچلی یا فلیش مخدوش محچلی محفوظ متبادل بن جاتی ہے۔ مخدوش عام طور پر مختلف درج حرارت پر سمندری غذا کے ریزوپیش میں استعمال ہوتا ہے۔ پروسیگ اور مخدوش

کرنے کے طریقے نہ صرف مختلف اشیاء کے لئے مختلف ہوتے ہیں، بلکہ اجناس کی شکل کے لئے بھی مختلف ہوتے ہیں۔ کھانے کے ذائقہ اور غذا سیت کی اہمیت کو برقرار رکھنے کے لئے، ایک موثر تکنیک کا استعمال ضروری ہے۔ مصنوعات کی مناسب پینڈنگ اور تحفظ بھی ضروری ہے تاکہ مصنوعات کی فروخت کے لئے خاص طور پر ترقی پذیر مالک میں معیار کی ضروریات کو پورا کیا جاسکے۔

1.2 مصنوعات کی وضاحت:

زیادہ تر کھانے کی مچھلی کی مصنوعات کنکال کے پھوٹوں (گوشت) سے حاصل ہوتی ہیں، جو جانوروں کے کل جسمانی وزن کا 50 فیصد سے زیادہ حصہ بنتی ہے۔ مچھلی کے کنکال کے پٹھے، بڑے پیمانے پر پھوٹوں کے ریشوں کے چھوٹے بنڈلوں پر مشتمل ہوتے ہیں جنہیں مائومیرس (myomeres) کہتے ہیں، اور یہ ممالیہ جانور (mammals) اور پندوں سے مختلف ہوتے ہیں۔ مائومیرس کو کنکٹیوٹشوکی پتلی تہوں سے الگ کیا جاتا ہے جو افتی (myosepta) اور عمودی (myocommata) ہیں۔ مچھلی کے پھوٹوں کی مخصوص ساخت اور پتلی مربوط اٹشو میان گوشت کو اس کی خصوصیت نرم، چکدار ساخت دیتے ہیں۔ جدید تحقیق کے مطابق مجدد مچھلی تازہ مچھلی کی طرح ہی اچھی ہے۔ اگرچہ تازہ مچھلی



پکڑے جانے کے بعد صرف دو یا تین دن تک رہ سکتی ہے۔ ایک رجڑ ڈغدائی ماہر کے مطابق مجدد مچھلی فریزر میں چار سے چھ ماہ تک رہ سکتی ہے اور پھر بھی صحت کے وہی فائدہ رکھتی ہے۔ ناروے کی تحقیق سال بھر مچھلیوں کے بہترین معیار کو لیکن بنانے کے لئے مچھلیوں کو سنبھالنے، مجدد کرنے اور پکھلانے کے نئے طریقے تلاش کر رہی ہے۔ ان صارفین کے لیے جو زیادہ سستی مجدد مچھلی خریدنا چاہتے ہیں، یہ جدید ترقی فائدہ مند ہے جبکہ خام مچھلی میں پائے جانے والے پر جیویوں (parasites) کے خطرے کو کم کرتی ہے۔ مجدد مچھلی کا معیار متغیر (variables) سے متاثر ہوتا ہے جیسے مچھلی کی پرجاتیوں، تناؤ کی سطح، ذبح سے پہلے کا انتظام اور سختی کی حیثیت۔ تاہم مجدد استوار تج، نقل و حمل اور پکھلنے کے دوران درجہ حرارت کا انتظام مجدد مچھلیوں کے معیار کا تعین کرنے والے اہم ترین عوامل ہیں۔ مجدد ہونا تیز ہونا چاہیے اور پورے عمل میں درجہ حرارت کم اور مستقل ہونا چاہیے، اور ٹرانسپورٹ اور سٹوریج کے دوران اتار چڑھاؤ سے بچنا چاہیے۔ مچھلی کی ڈبہ بند اور مجدد شکل میں پروسینگ بنیادی طور پر برآمدی مقاصد کے لئے ہوتی ہے۔ علاوہ ازیں پروسینڈ اور کھانے کے لئے تیار سمندری مصنوعات کی ملکی اور یورپن ملک ملکیوں میں بڑھتی ہوئی مانگ ہے۔

1.3 بازاری صلاحیت:

مجدد مچھلی اور سمندری غذا کی صنعت میں 2020-2024 میں 31.76 بیلین امریکی ڈالر اضافے کی صلاحیت موجود ہے، اور سال بہ سال پیداوار میں مسلسل اضافے کی وجہ سے اس مدت کے دوران مارکیٹ کی ترقی کی رفتار تیز ہو جائے گی۔ بیٹھے پانی کی کارپ مچھلیوں کے درمیان رو ہو، کیٹلا، مرگل انتہائی اہم ثابت ہو سکتے ہیں۔ ایسی بھی مچھلیاں ہیں جو عام طور پر پوری مچھلی کے طور پر فروخت ہوتی ہیں۔

بھارت دنیا کا دوسرا بڑا مچھلی پیدا کرنے والا ملک ہے جس کی پیداوار 10.8 ملین ٹن ہے۔ ہندوستان میں سمندری خوراک کی پیداوار کی تعداد اس وقت 23 فیصد ہے۔ ہندوستان کے پاس ساحلی اور بیٹھے پانی دونوں مالی گیریوں کے لئے جغرافیائی لحاظ سے موزوں ہیں، جیسے وافر دریا اور نہریں، گلی زینیں، ڈیم اور ٹینک، کھارا پانی، 7,517 کلومیٹر کی لمبی ساحلی پٹی دستیاب ہے۔ فی الحال برآمدی شعبے کا تخمینہ 5.8 بیلین امریکی ڈالر (1 بیلین میٹر کٹ ٹن) ہے۔ فی الحال زیادہ تر برآمدات مجدد ہیں اور ٹیکو ایڈڈ سامان برآمد کرنے کی بہت گنجائش ہے۔ رو ہو، کیٹلا، مرگل مچھلی کے ٹیکل سائز میں 60 سے 70 فیصد کا خوردنی حصہ ہوتا ہے جبکہ 3 کلو سے زیادہ کی کارپس کا 75 سے 80 فیصد خوردنی حصہ ہوتا ہے۔ بیٹھے پانی کی کارپس عام طور پر فیلی حالت میں فروخت ہوتی ہیں اور ان کا معیار صرف 7 سے 10 دن ہوتا ہے۔ گھریلو

کھپت اور برآمدی مارکیٹ میں مانگ بدستور جاری ہے۔

آندر پر دلش، مغربی بنگال، گجرات، کرناٹک اور کیرالہ بھارت کی پانچ بڑی ماہی گیری ریاستیں ہیں، جن کا مشترکہ حصہ مچھلی کی مجموعی پیداوار کا تقریباً 50 فیصد ہے۔ مقامی مچھلی کی پیداوار: آندھرا پردیش، مغربی بنگال، اتر پردیش، بہار اور اڈیسہ سرفاہست پانچ ریاستیں ہیں جو تازہ پانی کی آبی زراعت میں تقریباً 68 فیصد حصہ دیتی ہیں۔ سمندری مچھلی کی ترقی: گجرات، آندھرا پردیش، تمل ناڈو، مہاراشٹر اور کیرالہ سرفاہست پانچ ریاستیں ہیں جو مجموعی پیداوار کا تقریباً 72 فیصد حصہ دیتی ہیں اور محمد کیکڑے برا آمد کیس۔ دوسری سب سے بڑی برآمدی شے محمد کاڈ (frozen cod) جو مقدار میں 26 فیصد اور جم میں 12 فیصد نمائندگی بلین ڈالرمائیت کی سمندری مصنوعات برآمد کیں۔ علیحدہ سمندری / ہوائی / زمینی بندرگاہوں کے ذریعے برآمد کیا جاتا ہے۔ برآمد کی شرح کے لحاظ سے، پپاوا و اہم بندرگاہ ہے اور برآمدی قیمت کے لحاظ سے ویز اگ، اہم بندرگاہ ہے۔

بلین 2019 سے 2024 تک امید ہے کہ دنیا بھر میں محمد سمندری خوراک کی صنعت 5.34 فیصد CAGR ریکارڈ کرے گی اور 2024 کے آخر تک 29.29 بلین ڈالر تک پہنچ جائے گی۔ اس وقت محمد مچھلی بیوادی طور پر پانی سے دور جگہوں پر کھائی جاتی ہے۔ عالمی معیشت کی ترقی کے لئے کولڈ چین ٹرانسپورٹ میں مسلسل پیداوار اور تحقیقی صلاحیت کو بڑھا دیا جا رہا ہے۔

بڑھتے ہوئے صحت کے شعور کی وجہ سے صارفین اب پیکٹ فود سے محمد کھانوں کی طرف راغب ہو رہے ہیں، جو کہ عالمی معیشت کی ترقی کو فروغ دینے کا بھی سبب بن سکتا ہے۔ اس کے علاوہ سرخ گوشت کے ضمیمہ کے طور پر سمندری غذا کھانے کی بڑھتی ہوئی مشق سے محمد سمندری غذا کے لئے عالمی منڈی کی ترقی کو آگے بڑھانے کا اندازہ لگایا گیا ہے۔ تیزی سے بڑھتی ہوئی آبادی کی وجہ سے سمندری غذا کی بڑھتی ہوئی مانگ کے سبب عالمی محمد مارکیٹ میں ایشیا پسیفیک کی بلند ترین CAGR سطح پر اضافے کی توقع ہے۔ اس کے علاوہ غیر سالی علاقوں سے سمندری غذا کی بڑھتی مانگ سے بھی خطے کی 'محمد سمندری خوراک' کی صنعت کی ترقی متوقع ہے۔

علاقائی لحاظ سے عالمی مارکیٹ۔

☆ ایشیا پسیفیک

جاپان، چین، انڈیا، آسٹریلیا اور نیوزی لینڈ، باقی ایشیا پسیفیک

☆ مطلوبہ سامعین (انٹنڈ ڈاٹ آپنیس)۔

محمد سمندری غذا کے پوسیزرز۔

محمد سمندری غذا کے تاجر اور تقسیم کار۔

تحقیقی اور ترقیاتی ادارے۔

مکنہ سرمایہ کار۔

خام مال سپلائرز۔

قومی لیبارٹریاں۔

1.4 - خام مال کی تفصیل:

کینگ کے لئے موزوں مچھلی اور شیلفش دستیاب ہیں۔ کینگ / محمد پیکنگ کے لئے سارڈینز، میکرل، ٹونا، سیبی فرش اور شیلفش جیسے کیکڑے، کلیم، سیپ، میسل وغیرہ مناسب ہیں۔ خام مال کی پروسینگ میں ڈی سکینگ، سرکاشنا، اندر ورنی صفائی کرنا، فائن ریڈ کشن کرنا، دُم ہٹانا اور چھوٹے حصوں میں کاشنا وغیرہ شامل ہیں۔

☆ پینے کے لائق پانی اور وسیع صفائی کے ساتھ مناسب ڈریننگ۔

☆ آنگ کو صحیح طریقے سے تھامے رکھنا۔

مچھلی کے خورد فی اور ناقابل خوراک حصوں کے درمیان تناسب سے پیداوار متاثر ہوتی ہے، اور مچھلی کی تکنیکی قدر ایک فیصلہ کن عنصر ہے۔ یہ تناسب پر جاتیوں پر مخصر ہے۔ سالمونیڈی خاندان میں یہ سب سے زیادہ سازگار ہے جس کا وزن تقریباً 75 فیصد ہے۔ زیادہ تر مچھلیوں کی پر جاتیوں (species) کے لئے یہ پیر امیٹر 50 سے 60 فیصد تک مختلف ہوتا ہے۔ پرچ اور زیادہ تر ساپر بنیڈ کے خاندان کے معاملے میں پیداوار 50 فیصد کے کم ہے۔

کچھ نشوونما کے چکروں اور سالانہ پیدائش یا بجرت کے دوران، مچھلی کی ساخت خاص طور پر ان کی چربی کے مواد میں کافی مختلف ہو سکتی ہے۔ مزید برآں اسی نسل کی مچھلی (یعنی آبی زراعت کی مچھلی) کی ساخت ان کی مصنوعی خوراک کی بنیاد پر مختلف ہو گی۔

مچھلی سردوخون والے جانور ہیں، جن میں پنکھا اور ریڑھ کی ہڈی ہوتی ہے۔ بہت سی مچھلیاں گھپھڑوں (گلوں) سے سانس لیتی ہیں اور سکلیڈر رکھتی ہیں۔ تقریباً 480 ملین سال پہلے، مچھلی کی 22,000 اقسام نے ارتقاء شروع کیا۔ اوپر دکھائے گئے بڑے ماتحتہ باس میں معمول کے مطابق (فوسیفارم) نارپیڈونما ظاہری شکل ہے جو بہت سی مچھلیوں کے ساتھ مشترک ہے۔

پانی، پروٹین، لپٹ (چربی یا ٹیل) اور راکھ مچھلی کے کھانے کے حصے کے چاراہم اجزاء (معدنیات) ہیں۔ تجزیہ کو مچھلی کے پھوٹوں کے ان چار ضروری اجزاء کے لئے قربت کا تجزیہ بھی کہا جاتا ہے۔ اگرچہ قربی کمپوزیشن ڈیٹا بہت سی اپلی کیشنز کے لئے اہم ہے اور ان خطوط پر تحقیق 1880 کی دہائی سے شروع کی گئی تھی، مچھلی کی پیشتر پر جاتیوں کی قربی ساخت کے بارے میں درست ڈیٹا حاصل کرنا مشکل ہے۔ مچھلی کے چاراہم عناصر کی فی صد ساخت، یعنی قربی ساخت کو پانی، کاربوہائیڈریٹ، لپٹ اور راکھ (معدنیات) کے طور پر درجہ بندی کیا گیا ہے (یہ نوٹ کیا جا سکتا ہے کہ یہ اصطلاح تجزیہ میں کسی قسم کی غلطی کی نشاندہی نہیں کرتی ہے)۔ زیادہ تر معاملات میں یہ چار عناصر کل ٹھوا جزاۓ کا تقریباً 96-98 فیصد ہیں۔

☆ پنکھا: پنکھا وہ ضمیمہ ہوتے ہیں جس کے ذریعہ مچھلی کی پوزیشن میں ٹھہراو رکھنے کے علاوہ پاس، سٹیر اور نچنے کے لئے استعمال ہوتے ہیں۔ یہ یا تو سنگل پنکھ ہیں، جیسے ڈورسل (بیک) فینر، کوڈل (ٹیل) فن اور اینڈل فن، مچھلی کے سینٹر لائن کے ساتھ، یا جوڑے والے پنکھ جس میں پیکٹور (سینہ) اور پیلوک (ہپ) پنکھ شامل ہیں۔

☆ سکلیڈر: زیادہ تر ہڈیوں والی مچھلیوں میں سکلیڈر۔ سب سے زیادہ غیر گاریٹھے پانی کی مچھلی جن میں گینا مڈ سکلیڈر اور بغیر کیپ فش کے ہیں۔ یا تو سٹینوڈ یا سائکل کلا ہیڈ ہیں۔ سٹینا مڈ سکلیڈر میں دھاگے دار حاشیہ ہوتے ہیں، اور ہموار گول کناروں میں سائکل کلا ہیڈ ہوتے ہیں۔

☆ گلز: گلیاں مچھلی کی سانس لینے کا سامان ہے اور انہائی اسکول اائزڈ ہوتی ہیں، جس سے انہیں سرخ رنگ کا واضح ظہور ملتا ہے۔

☆ آنکھیں۔ جس کے ذریعہ مچھلی رنگ محسوس کر سکتی ہے۔ پانی کے ریفریکٹیو انڈسکس کی وجہ سے مچھلی کی آنکھیں ممالیوں mammals کی نسبت زیادہ یعنی ہوتی ہیں اور فوکس پٹلیاں (lens) اندر اور باہر دھکیل کر کیا جاتا ہے، اسے ممالیوں کی طرح بگاڑتی نہیں۔

☆ نارس۔ پانی میں بدبو کا پتہ لگانے کے لئے مچھلی میں نتھنے کے جوڑے کا استعمال کیا جاتا ہے اور یہ بہت حساس ہو سکتا ہے۔ ایڈر اور کیٹش میں بوکے حواس ہوتے ہیں جو خاص طور پر اچھی طرح سے قائم ہوتے ہیں۔

☆ منہ: منہ کی شکل اس بات کا واضح اشارہ ہے کہ مچھلی کیا کھا رہی ہے۔ یہ جتنا بڑا ہے اتنا ہی بڑا شکار جسے وہ کھا سکتا ہے۔ مچھلی کو ذائقہ کا احساس ہوتا ہے اور اگر وہ واضح شکار کی چیزیں نہیں ہیں تو نگنے سے پہلے چیزوں کو ان کے ذائقے کے لئے نمونہ بناسکتے ہیں۔

☆ لیٹرل لائن۔ لیٹرل لائن ایک حصی عضو ہے جو سیال سے بھرے تھیلوں پر مشتمل ہوتا ہے جس میں بالوں جیسے حصی آلات ہوتے ہیں جو کہ سوراخوں کی ایک سیریز کے ذریعے پانی کے سامنے آتے ہیں اور مچھلی کے کنارے نیچے ایک لکیر بناتے ہیں۔ پانی کے دھارے، ارتعاش اور پانی میں بڑھتی رفتار بنا دی طور پر پس منظر کی طرف سے محسوس کیا جاتا ہے۔

1.5 خام مال کی اقسام۔

جب تک بنی نواع انسان کی تاریخ کا تعلق ہے، مجھلی ہماری خوارک کا ایک اہم حصہ بن چکی ہے۔ دنیا کا 97 فیصد پانی کے نیچے، مجھلی ہمیشہ انسانوں کے ساتھ ساتھ جگگی حیات کے لئے خوارک کا ایک بڑا ذریعہ رہتی ہے۔ مجھلی کی وسیع اقسام، سادہ وستیابی اور غذائیت کا معیار اور دیگر کئی عوامل مجھلی کو دنیا بھر میں کامیاب بناتے ہیں۔ بھارت میں سب سے زیادہ استعمال ہونے والی 10 طرح کی مجھلیاں ہیں:

☆ راواس: راواس ایک خودرنی مجھلی ہے جو سب سے زیادہ پسندیدہ اور عام ہے۔ راواس اعام طور پر بھارت میں وستیاب ہے اور اس کے لئے ذائقہ دار گلابی سے اور نجفیف کے لئے مشہور ہے۔ خاص طور پر یہ ایک تیل والی مجھلی ہے، جس کا مطلب ہے کہ اس کے جسم کا تقریباً آدھا حصہ تیل پر مشتمل ہے۔ کہا جاتا ہے کہ سالم فلت میں تقریباً 30 فیصد چربی ہوتی ہے، اور یہ ہڈیوں کے بغیر مجھلی کا ٹکڑا (slice) ہے۔ تاہم یہ تیل جس میں اومیگا-3، وٹامن اے، اور وٹامن ڈی شامل ہے، آپ کی جلد کے لئے بہترین ہے۔

☆ کٹلا (انڈیں کا رپ یا بنگال کا رپ): کٹلا میٹھے پانی کی مجھلی ہے اور بنیادی طور پر آسام اور شہابی بھارت کی مجھلیوں اور دریاؤں میں پائی جاتی ہے۔ 2 کلوگرام تک مکمل طور پر بڑھنے والے ٹراؤٹ سے ماپا جا سکتا ہے۔ یہ بھی چکنائی سے بھر پور ایک عام طور پر کھائی جانے والی مجھلی ہے۔ مجھلی پروٹین اور ضروری فیٹی ایسڈ کا بھر پور ذریعہ ہے۔ کٹلا کا معقول اومیگا 3 سے اومیگا 6 تناسب ہے، جو 0.7 ہے۔ اس نسل میں پارے کی ایک معقول مقدار ہے، جو کہ استعمال کرنے کے لئے کافی صحیح مند ہے۔

☆ روہوا یک روہوا (روہو یا کارپو مجھلی): روہو، جو کا رپ قبیلے کا رکن ہے، میٹھے پانی کی مجھلی ہے۔ یہ مجھلی بنیادی طور پر شہابی اور سلطی ہندوستان میں وستیاب ہے۔ مجھلی کا وزن اوس طبق 2 کلوگرام تک ہوتا ہے اور بنیادی طور پر گوشت کے لئے کھائی جاتی ہے۔ یہ ایک بار پھر اومیگا فیٹی ایسڈ میں زیادہ ہے۔

☆ بنگلڈا (انڈیں میکریل): انڈیں میکریل، جسے بنگلڈا بھی کہا جاتا ہے، ہندوستانی مجھلیوں کی فہرست سے تعلق رکھتا ہے۔ یہ کھارے پانی کی مجھلی ہے جو آس پاس کے سمندروں اور بحر ہند میں موجود ہے۔ مجھلی فربہ ہے اور اس طرح اومیگا 3 اور پروٹین کا ایک بہترین ذریعہ ہے۔

☆ رانی رانی (گلابی پیرچ): ہندوستان میں رانی میٹھے پانی کی ایک بہت مشہور مجھلی ہے۔ مجھلی گلابی سائز میں چھوٹی اور ذائقہ میں بلکی ہے۔ چونکہ اس میں صرف 5 فیصد حسم کی چربی ہوتی ہے، اس لئے مجھلی کو بلبی پتی مجھلی کہا جاتا ہے۔ اگر آپ کا واحد مقصد پروٹین فراہم کرنا ہے تو یہ مجھلی ایک بہترین انتخاب ہے۔

☆ سورمائی (سیرفس/کنگ فش): مجھلی ناقابل یقین حد تک مقبول اور مہنگی ہے۔ جنوبی اور سلطی ہندوستان میں یہ سب سے زیادہ عام ہے۔ مجھلی گلابی ہے، میکریل سورمائی میں واضح طور پر پتلی ہے اور کیلیشم، اومیگا 3 اور دیگر وٹامنز میں زیادہ ہے۔

☆ پامفریٹ: پامفریٹ بھارت میں ایک غیر ملکی نسل کی مجھلی ہے جس سے بہت لطف انداز ہوجاتے ہیں۔ یہ مسکا مجھلی کی نسل سے تعلق رکھتی ہے جو جنوبی ایشیا میں پشتوں بھر ہند، وسیع پیانے پر پائی جاتی ہے۔ مجھلی فربہ نہیں ہے اور اس کا غیر معمولی ذائقہ دار سفید گوشت ہوتا ہے۔ ہندوستان میں ایک عام چاندی مائل، سفید اور سیاہ پامفریٹ ہے۔

☆ ہلسا: بگلہ دلیش کا قومی ٹوٹا۔ اڈیشہ، مغربی بنگال، آسام اور آندھرا پردیش میں ہلسا بہت مشہور ہے۔ اس میں اومیگا 6 سے اومیگا 3 کا تناسب زیادہ ہے جو 0.1 ہے۔ اس ذائقہ دار مجھلی میں گوشت ہے جو زرم ہے۔

☆ کیکڈا: کیکڈا مجھلی نہیں بلکہ سمندری غذا ہے جو واقعی غذائیت سے بھر پور ہے۔ دیگر تیل والی مجھلیوں کی طرح محفوظ، کیکڈے کا گوشت ہے۔ اس میں سیلینیم کی وافر مقدار بھی موجود ہے جو پارے کے نقصان دہ اثرات کو کم کرتا ہے۔

☆ جھنگا (جھینگے اور کیکڑے): آپ کو جھینگے اور کیکڑے دونوں سمندری پانی کے ساتھ ساتھ تازہ پانی میں بھی ملیں گے۔ وہ دونوں ذائقے میں تقریباً ایک جیسے ہیں۔ چونکہ سائز کے اعتبار سے جھینگے کیکڑے سے بڑے ہوتے ہیں۔

باب 2

عمل اور درکار مشینری

2.1- خام مال کے پہلو:

کچھ نشوونما کے چکروں اور سالانہ پیدائش یا ہجرت کے دوران، مچھلی کی ساخت خاص طور پر ان کی چربی کے مواد میں کافی مختلف ہو سکتی ہے۔ مزید برا آں، اسی نسل (captive bread) کی مچھلی (یعنی آبی زراعت کی مچھلی) کی ساخت ان کی مصنوعی خواراک کی بنیاد پر مختلف ہوگی۔ مچھلی مجدد کرنا ایک محفوظ عمل ہے۔ اس عمل میں مچھلی کے ٹشو اور ماہی گیری کی اشیاء کم درجہ حرارت پر پانی کے اندر بر ف میں تبدیل ہو جاتی ہیں۔ یہ تنکنیک مچھلی اور مچھلی کی مصنوعات کی شیف لائف کو بڑھاتی ہے۔ یہ فقط نظر بین الاقوامی سطح پر استعمال کیا جاتا ہے تاکہ تحفظ کے وقت مچھلی اور مچھلی کی اشیاء کے معیار کی نگرانی کی جاسکے۔ بہت سے طریقے ہیں جن میں مچھلی کو مجدد کیا جاسکتا ہے، لیکن دونوں کو درجہ حرارت کی ضرورت تیزی سے کمی کو متاثر کرنے اور بنیادی درجہ حرارت کو مناسب طریقے سے کم کرنے کے لئے مخصوص آلات کی ضرورت ہوتی ہے تاکہ یہ یقینی بنایا جاسکے کہ اجنس کو محفوظ طریقے سے کوڈاٹسٹور تیزی میں رکھا جاسکتا ہے۔ اگر مجدد مچھلیوں کو صرف کوڈاٹسٹور میں رکھا جاتا ہے جو کہ 300° پر چلتا ہے تو درجہ حرارت کافی تیزی سے کم ہو جائے گا اور اس کے نتیجے میں ناقص معیار کی مجدد مچھلی ہوگی۔ کوڈاٹسٹور زبانے گئے ہیں تاکہ مچھلی کو پہلے ہی کم درجہ حرارت پر مجدد رکھا جاسکے۔

2.2- خام مال کا ذریعہ

ہندوستانی ندیاں آپاشی سیکم، پینے کے پانی اور مچھلی کے لئے خواراک کا بنیادی ذریعہ ہیں۔ ہندوستانی دریاؤں میں میٹھے پانی کی مچھلیوں کی ایک فہرست موجود ہے، جس میں روہو، کٹلہ، مہسیر، ماگور اور وام میٹھے پانی کی مچھلیوں کے ہندوستان کے کچھ عام نام ہیں۔ کلچر کے لئے بنیادی ٹارکٹ پر جاتیوں کے طور پر انڈین میں کارپ کا مرکب، بیمول کیٹلا (لیپیو کیٹلا)، روہو (لیپیو روہیتا) اور مرگالہ (سیرنیس مرگالا) کے ساتھ ساتھ چند چینی کارپ پر جاتیوں جیسے سلور کارپ (ہائپو پھٹھا مچھلیس مولیٹرس) کا استعمال کیا گیا۔ گھاس کارپ (Ctenopharyngodon idella) اور بعض اوقات عام کارپ پر جاتیوں (cyprinus carpio) کارپ کی افزائش کے لئے تیار کردہ ٹیکنا لو جی کی بہت زیادہ ڈگری اور اضافی زرعی بنیاد پر پروڈکٹس جو اضافی خواراک کے طور پر استعمال ہوتی ہے اس کے نتیجے میں ملک میں میٹھے پانی کی آبی زراعت میں تیزی سے اضافہ ہوا ہے۔

☆ کھلایا کیٹلا، جسے بڑا انڈین کارپ بھی کہا جاتا ہے، بڑے پیمانے پر ہندوستانی دریاؤں اور مچھلیوں میں پایا جاتا ہے اور میٹھے پانی کی مچھلیوں کی سب سے مشہور پر جاتیوں میں سے ایک ہے۔ بھارت میں میٹھے پانی کی سب سے اہم مچھلی کیٹلا، روہو لیپیو اور مرگل کارپ ہیں۔

☆ مرگل کارپ ایک اور عام کھانے کی مچھلی اور میٹھے پانی کی ایک اہم آبی زراعت ہے، جو صرف دریائے کاویری کی جنگلی آبادی میں زندہ ہے۔

☆ ایک اہم گم مچھلی، میٹھے پانی کا مشہور کھیل، اور کھانے کی مچھلی، ٹورٹور کو عام طور پر مہسیر اور گولڈن مہسیر کہا جاتا ہے۔ مہسیر والی ناڈ، دریائے کلی، دریائے سردا اور ہمالیہ کی ندیوں میں واقع تھا۔

☆ ایش یاپلسا، عام طور پر بھارت میں پائی جاتی ہے، یہ خاص طور پر مغربی بنگال، اڑیسہ، تریپورہ، آسام اور آندھرا پردیش میں میٹھے پانی اور کھارے پانی کی چھلی ہے۔ آندھرا پردیش اور بنگال میں چھلی ایک عام ناشتا ہے۔

☆ ہندوستان میں پائی جانے والی عام چھلیوں کی تمام اقسام میں سے آندھرا پردیش کے دریائے گوداوری میں پلاس چھلی ذائقہ دار اور مہنگی ہے۔ اس فرش جنیس کا نام بلسا، لیش اور بلسا شاد بھی ہے۔ آندھرا پردیش میں ایک کھاوت ہے کہ "Pustelu ammi ayina Pulasa tinocchu" تجویز کرتا ہے، یہاں تک کہ منگل سوتر بیج کر بھی بلسا چھلی کھانے کے قابل ہے۔

☆ اکثر گنگیک آنکلیا کے نام سے جانا جاتا ہے، کاجولی بنیادی طور پر بڑی ندیوں اور متعلقہ آبی ذخائر میں پایا جاتا ہے۔ یہ مقامی تجارتی چھلیوں کے لئے ایک اہم قسم ہے۔

☆ ٹینگر ایٹینگنا ایک چھوٹی سی کیٹ فرش ہے اور ٹینگر اچھر جھل کی بنگالی ترکیبوں میں ذائقہ دار چھلیوں میں سے ایک ہے۔ ٹینگر اچھلی بنیادی طور پر بھارتی ریاست بہار، اڑیسہ، چھتیس گڑھ اور بنگال کی ندیوں میں پائی جاتی ہے۔

بھارت میں چھلی کی کل پیداوار کا تخمینہ 6.24 ملین میٹر ٹن (MMT) ہے جو کہ ملک کی چھلی کی مجموعی پیداوار کی دو تہائی کے برابر ہے۔ چونکہ سمندری فرش کی پیداوار وسیع پیانا نے پرشاہزادہ نادر ہی انعام پاتی ہے، چھلی کی کاشتکاری کے شعبے میں ترقی بنیادی طور پر میٹھے پانی کے آبی زراعت کے شعبے کی وجہ سے ہے۔ بھارت میں کھائے جانے والے کل جانوروں کے پروٹین میں سے تقریباً 12.8 فیصد میٹھے پانی کی چھلی سے حاصل ہوتا ہے۔

2.3 - ٹیکنا وجیز:

بالواسطہ یا بلا واسطہ نظام

ریفریجریٹر براہ راست توسعی والے آلے کے اندر ٹھنڈا ہونے والے مواد سے گرمی جذب کرتا ہے۔ ریفریجریٹر اس گرمی کو استعمال کرتا ہے جو مکین مادے سے جذب ہوتی ہے تاکہ بالواسطہ یا مکین طریقہ کے اندر ٹھنڈا ہو۔ صنعتی طور مخدود کرنے کے طریقوں میں، یہ تمام آلات بڑے پیمانے پر استعمال ہوتے ہیں۔ مخدود کرنے کی حکمت عملی کو بڑے پیمانے پر اکٹھا (گروپ) کیا گیا ہے:

☆ ہوا کو مخدود کرنا مخدود کرنے کا سب سے مقبول ذریعہ ہے۔ ہوا مخدود کرنے کے وقت کے طریقہ کار ہیں، ساکن ہوا مخدود اور یونڈ یوسڈ ہوا مخدود۔

☆ ساکن ہوا میں جتنا: فریز رائیک بند جگہ یا کینٹ پر مشتمل ہوتا ہے جو تینی 28 سے متینی 45 ڈگری سیلیسیس پر ہوتا ہے۔ ایمونیم ٹرے میں پیک یا دوسرا صورت میں ڈالیں، چھلی پاپوں یا کوکلوں پر مشتمل شیلف پر رکھی جاتی ہے جہاں سے ریفریجریٹر پہپ کیا جاتا ہے۔ جتنے کے لئے درکار وقت 12 گھنٹے یا اس سے زیادہ ہو سکتا ہے۔ مخدود کرنے کا کم سے کم مہنگا طریقہ ساکن ہوا میں جتنا ہے۔ تاہم سب سے آہستہ طریقہ ویلڈنگ ہے۔

☆ ایئر بلاسٹ فریزر۔ ایئر بلاسٹ فریز رائیک سرنگ یا موصل (insulated) جگہ پر مشتمل ہوتا ہے۔ ہوا کو لونگ سسٹم کے کونگ کنڈلی میں وینٹیلیٹر اڑانے سے ٹھنڈا کیا جاتا ہے۔ ٹھنڈی ہوا مخدود چھلیوں پر بہتی ہے اور کھانے، فریز رکی دیواروں وغیرہ سے حرارت اٹھاتی ہے۔

☆ مسلسل ایئر بلاسٹ فریزر۔ یہ ایئر بلاسٹ فریز ریس میں اضافہ ہے جہاں ایک کنوئیز بیلٹ استعمال کیا جاتا ہے تاکہ چھلی کو خلا یا سرنگ کے گرڈسلسل منتقل کیا جاسکے۔ یہ ممکن ہے کہ کنوئیز کی رفتار کو تبدیل کیا جائے تاکہ چھلی کی قسم کو مخدود کیا جاسکے۔ ہوا کا بہاؤ یا تو مواد کی نقل و حرکت کے برکس یا بیلٹ کے آس پاس ہو سکتا ہے۔ ہوا کی رفتار جو 150 سے 300 میٹر فی سینٹ پر برقرار ہتی ہے، چھلی کے ساتھ گھر ارباط بناتی ہے اور آسانی سے جم جاتی ہے۔ مخدود کرنا آسان ہے اور کم وقت میں چھلی کی کسی بھی شکل کو بڑی مقدار میں مخدود کیا جاسکتا ہے۔ ایک مثال سپائیل بیلٹ فریزر ہے۔

☆ فلاںڈ ائزڈ بیلٹ فریزر: فلاںڈ ائزڈ بیلٹ فریزر مسلسل بیلٹ فریزر میں بہتر ہے۔ فلاںڈ ائزڈیشن سرد ہوا کے بڑھتے ہوئے کالم میں جزوی طور پر معاون مستحکم ذرات کو محفوظ رکھنے کا ایک طریقہ ہے۔ ٹھنڈی ہوا میں ذرات کو تیرنے کے لئے مناسب رفتار سے ٹھنڈی ہوا کے ظاہری دھارے میں ایک جالی پر رکھے ہوئے ذرات آزادا نہ طور پر معطل ہیں۔ ہر مالکیوں ہوا سے گھرا ہوا ہے اور ایک دوسرے سے الگ تھلگ ہے اور معطل چھوڑ دیا گیا ہے۔ ٹھنڈی ہوا اور مصنوعات کے درمیان بہترین ممکنہ

حرارت کی منتقلی کو یقینی بنایا جاتا ہے۔ 120 میٹر فی منٹ ہوا کی رفتار اور فلاپلائڈ ائرڈبیڈ مخدود کرنے کے لئے آپریٹنگ درجہ حرارت منفی 35 سے منفی 40 ڈگری سیلیسیس مقبول ہے۔ یہ چھوٹی اور معیاری اشیاء مثلاً کیکڑے، چھوٹی مچھلی وغیرہ کے لئے موزوں ہے۔

رابطہ برائے بالواسطہ انجماد

اسے کسی دھات کی سطح سے رابطے میں رکھ کر جسے ٹھنڈا کر کے ریفریجریٹ کیا جاتا ہے، رابطہ برائے بالواسطہ انجماد (indirect contact freezing) ہونے کو مادہ مخدود قرار دیا جاسکتا ہے۔ افقي پلیٹ فریز را اور عمودی پلیٹ فریز روٹائل میں آتے ہیں۔

☆ افقي پلیٹ فریز: ان فریزر میں کل 15 سے 20 پلیٹ ہیں۔ مخدود کیا جانے والا مادہ دھات کی مخدود کرنے والی ٹرے میں ذخیرہ کیا جاتا ہے، مخدود پلیٹوں کے درمیان لا دا جاتا ہے اور کم ہائیڈرولک دباؤ کے ساتھ اوپر اور نیچے کی پلیٹوں کے قریب رابطے میں رکھا جاتا ہے تاکہ زیادہ گرمی کا تبادلہ یقینی بنایا جاسکے۔ مخدود کرنے والی ٹرے اکثر قریب سے لگائے گئے ڈھکنوں سے محفوظ ہوتی ہیں تاکہ مخدود پلیٹوں کے ساتھ اوپر سے رابطہ فراہم کرنے میں مدد ملے۔ درجہ حرارت منفی 35 اور منفی 40 ڈگری سیلیسیس کے درمیان رکھیں۔ مچھلی 2 سے 2.5 گھٹنوں کے اندر جنم جائے گی۔

☆ عمودی پلیٹ فریز: یہ سمندری مچھلی کو مخدود کرنے کے لئے بڑے پیمانے پر استعمال کیا جاتا ہے۔ وہ کنٹیز میں مختلف عمودی مخدود پلیٹوں پر مشتمل ہوتے ہیں جنہیں اسٹیشن کہتے ہیں جو پاٹشترز کی شکل دیتے ہیں۔ جب ہر ٹیشن مکمل ہو جاتا ہے، مچھلی پلیٹوں کے درمیان لا ددی جاتی ہے اور پلیٹیں ایک ساتھ بند ہو کر ش بلاکس بناتی ہیں۔ درجہ حرارت منفی 30 سے منفی 40 ڈگری سیلیسیس تک بدلتا رہتا ہے۔

☆ رابطہ پلیٹ فریز کا عمل بہت کافیتی ہے۔ پروڈکٹ کی پانی کی کم سے کم ہو گی اور یہ بیگنگ کے یکساں بلاکس میں بیٹھے گی۔

☆ روٹری ڈرم کے ساتھ فریز: یہ ریفریجریٹریڈ سٹینلیس سٹیل کا ڈھول ہے جو پہلے سے طے شدہ رفتار سے گھومتا ہے۔ مخدود ڈرم کی یہ ورنی سطح پر کنوری کے ذریعے کھلایا جاتا ہے۔ مادے کی پشت پر پانی کو مخدود کر کے یہ براہ راست ڈھول کی سطح پر مقام رہتا ہے۔ مخدود مادہ ایک گردش کے اختتام پر کھڑج دیا جاتا ہے اور پیکنگ سے پہلے الیکٹرانک گلینر میں منتقل کیا جاتا ہے۔ چونکہ ہوا کی گردش نہیں ہے اور جمنا تیز ہے، اس وجہ سے مخدود ہونے کے دوران وزن کم نہیں ہو گا۔

☆ مخدود کر کے تربت (وسجن): اس نقطہ نظر میں مخدود ایک ریفریجریٹر میں اغراق سے ہوتا ہے جو عمل کے دوران مائع liquid کے ساتھ چھڑکتا ہے۔ مخدود کرنے کے ایک ذریعہ کے طور پر، پروپیلین گلائنکوں، گلیسرول، سوڈیم کلورائیڈ، کیلشیم کلورائیڈ اور چینی اور نمک کے مرکب کے ریفریجریٹر آبی حل استعمال کئے جاسکتے ہیں۔ اغراق مخدود کرنے سے مادے کی سطح کے مخدود میڈیم کے ساتھ ملانا ہوتا ہے اور اس طرح گرمی کی بہت موثر منتقلی کی اجازت ملتی ہے۔

☆ نمکین پانی میں جمنا: منفی 21 ڈگری سیلیسیس پر کھارا پانی جم جاتا ہے اور یہ اغراق مخدود immersion freezing کرنے میں سب سے زیادہ استعمال ہونے والا ذریعہ ہے۔ نمکین پانی کا جمنا تیز ہے اور اسے مسلسل سرگرمی کے لئے بہتر بنایا جاسکتا ہے۔ تاہم کوئی بھی نمک، جو کچھ پہلوؤں پر منحصر ہوتا ہے، جیسے نمکین پانی کا درجہ حرارت، ڈوبے رہنے کی مدت، مچھلی کی چربی کا مادہ اور سطح کا رقبہ، مچھلی استعمال کرے گی۔ فرج کے طور پر گلوكوز یا کارن شربت اور نمک کا مجموعہ استعمال کرنے سے نمک کے جذب میں نمایاں کمی واقع ہو سکتی ہے۔ گلوكوز نمک کا حل مادہ کو ایک محفوظ گلینر دے گا اور اس طرح یہ ایک ساتھ نہیں رہے گا۔ اس طریقہ کار کا ایک اہم نقصان میڈیم کا احتاط ہے اور یہ تجھنا پتوں کی کراس آلو گی ہوتی ہے۔

☆ نمکین پانی کے پرے سے مخدود: ٹرے میں رکھی ہوئی مچھلی کو ٹھنڈا نمکین پانی سے چھڑکا جاتا ہے۔ مچھلی کی گرمی ٹھنڈے نمکین پانی سے 12 گھٹنوں میں جذب ہو جاتی ہے۔

☆ کریو جینک فریز: مچھلی کو ناقابل یقین حد تک ٹھنڈے فریزر کے سامنے بے نقاب یا انہائی پتی ڈبے کے ساتھ رکھ کر کریو جینک فریزنگ میں کافی تیزی سے جمایا جاتا ہے۔ کریو جینک مخدود کرنے اور مائع اغراق immersion liquid کے لئے گرم کرنے کے درمیان اہم فرق سابقہ حالت میں تبدیلی ہے کیونکہ جسم سے حرارت نکالی جاتی ہے۔ نائر چون کو بالنا اور کاربن ڈائی آکسائیڈ کو بالنا یا سیلیسیمیٹ کرنا فوڈ گریڈ کے سب سے مشہور کریو جینک فریزر ہیں۔ کریو جینک مخدود کرنا ایک بلاست یا ٹچ پلیٹ کو مخدود کرنے سے بہت تیز ہے۔ لیکن لقوڈ بیڈ یا لقوڈ امر جن کو مخدود کرنے سے صرف تھوڑا تیز۔ مثال کے طور پر، ایک کرشل مائع نائز چون فریزر میں، کیکڑ کے کو جمنے میں نو منٹ لگتے ہیں، جبکہ یہ ایک فلاپلائڈ ائرڈبیڈ فریزر میں 12 منٹ اور ٹچ پلیٹ یا ایئر بلاسٹ فریزر میں 1-2 گھنٹے ہوتا ہے۔

مائع liquid ناٹر وجن کے استعمال سے مجدد: جب مائع ناٹر وجن کو مجدد کرنے کے لئے استعمال کیا جاتا ہے تو، مائع ناٹر وجن گیس مادے پر ڈالی جاتی ہے کیونکہ یہ ایک سرنگ میں کنویز بیلٹ کے ساتھ جاتا ہے۔ مائع ناٹر وجن سپرے کو چھوٹے سے پہلے، ناٹر وجن گیس مچھلی کے عمل کے خلاف کا ٹنٹر کرنٹ کا سفر کرتی ہے تاکہ مچھلی پہلے سے ٹھنڈی ہو جائے۔ سرنگ سے خارج ہونے پر مادہ کو تھوڑی دیر کے لئے اسپرے کے بعد ملا دیا جاتا ہے۔

☆ مائع / ٹھوس کاربن ڈائی آکسائیڈ کا استعمال کرتے ہوئے مجدد کرنا: جب یہ ایک ٹیوب کے ذریعے گھونے والے کنویز پر چلتا ہے تو مائع کاربن ڈائی آکسائیڈ مچھلی کے اوپر ڈالا جاتا ہے۔ کاربن ڈائی آکسائیڈ کو نوزلز کے ذریعے پمپ کیا جاتا ہے اور اسپرے کے دورانِ دباؤ آہستہ آہستہ کم کیا جاتا ہے اور اس میں سے تقریباً 50٪ فیصد فوری طور پر چھوٹے ذرات میں منتقل ہو جاتا ہے جو ہوا سے حرارت کو جذب کرتے ہیں اور بھاپ میں تبدیل ہو جاتے ہیں، جس کے نتیجے میں مچھلی آسانی سے ٹھنڈی ہو جاتی ہے۔ مچھلی کو پاؤ ڈرڈ ٹھوس کاربن ڈائی آکسائیڈ سے مجدد کیا جاسکتا ہے۔ کاربن ڈائی آکسائیڈ مجدد مائع ناٹر وجن مجدد کرنے کے بہت سے فوائد فراہم کرتا ہے۔ تاہم نامر غوب سوجن کی وجہ سے بغیر پیک شدہ کھانے کاربن ڈائی آکسائیڈ کو جذب یا پھنس سکتے ہیں۔

☆ ریفلیجیریٹر مائع کا استعمال کرتے ہوئے مجدد کرنا: Dichlorodifluoromethane، سب سے زیادہ استعمال ہونے والا مائع ریفلیجیرنٹ (Freon-12) ہے۔ مچھلی میش بیلٹ میں بند چیبہ تک پہنچائی جاتی ہے۔ اس کے بعد مچھلی اسٹاک کو مضبوط فریون فوڈ گریڈ یا اس کے ساتھ چھڑکنے کے ساتھ فریون مائع میں ابتدائی اغراق کے مرکب کے ساتھ چھڑک کر مجدد ہو جاتی ہے۔ بخارات دونوں حالات میں دوبارہ استعمال کے لئے حاصل کئے جاتے ہیں۔ طریقہ کار میں مائع ناٹر وجن کو مجدد کرنے اور اضافی لائلگت کا فائدہ ہے۔ تاہم ماحولیاتی اوزون کی پرفریون-12 کے اثرات کے بارے میں خدشات کی وجہ سے، اس کے استعمال میں تیزی سے کمی آتی ہے۔

☆ دوہری مجدد (ڈبل فریز نگ): بورڈ کی کشتیوں پر مجدد ہو کر مچھلیوں کی حفاظت کرنا کیونکہ یہ سفر ایک عام طریقہ کار کے تحت چند ہفتوں تک جاری رہتا ہے۔ سمندر میں پہنچنے پر مچھلی پلکھ جاتی ہے اور دوبارہ پروسیس ہوتی ہے۔ ڈبل فریز نگ کی مثالیں مزید فنگر پروسینگ کے لئے بورڈ پر بہت بڑی مقدار میں مجدد مچھلی کا استعمال اور IQF کلکٹر میں بہت مقدار مجدد کلکٹر کی دوبارہ پروسینگ ہیں۔ معیار کے لحاظ سے مچھلی کو دوبارہ مجدد کرنا ناقابل قبول سمجھا جاتا ہے۔ فلت کے طور پر دبلي پتني مچھلی استحکام کا نقصان اٹھاتی ہے، خاص طور پر جب ساخت کھر دری ہو جائے۔

☆ جزوی مجدد: جزوی مجدد یا انتہائی ٹھنڈک کا مطلب ہے کہ مچھلی کا درجہ حرارت منی 2 اور منی 3 ڈگری سیلسیس کے درمیان تک کم کرنا مچھلی میں موجود پانی کا تقریباً آدھا حصہ ٹھوس مرحلے میں منتقل ہو جائے گا تاکہ مچھلی کو درجہ حرارت کی سطح پر ٹھنڈا کیا جاسکے۔ جزوی طور پر مجدد مچھلی کی شیلف عمر برداشت کرنے والی مچھلی سے تقریباً 0.5 سی ہے۔ حسی کار کردگی کی کچھ کمی ہے، تاہم تجریب کے طور اسٹورنچ کا وقت پانچ دن تک بڑھ جاتا ہے، بنیادی طور پر درجہ حرارت کی مختلف حالتوں کی وجہ سے۔ ایک 0.5 سی شفت مچھلی کے پانی کو قفو و قفس سے لکھنے اور مجدد کرنے میں اہم کردار ادا کر سکتا ہے اور پروٹینوں کی تلفی پر نمایاں اثر ڈال سکتا ہے۔ جزوی طور پر مجدد مچھلی کی شیلف لائف بہت مختصر ہوگی اگر اسے بعد میں مجدد کیا جائے۔ جزوی طور پر مجدد مچھلیوں میں استحکام کا نقصان سے بچنے کے لئے بختنی سے مسلسل اسٹورنچ درجہ حرارت کا تحفظ بہت ضروری ہے۔

2.4۔ بنانے کا عمل:

مچھلی اس کی کیمیائی ساخت کی وجہ سے فنا ہونے والا خام مال ہے۔ موت کے بعد مچھلی کا ذائقہ اور ساخت تحفظ کے دوران تیزی سے بدلتا ہے۔ اس طرح میٹھے پانی کی مچھلیوں کو سنبھالنے وقت مچھلی کو زیادہ سے زیادہ زندہ رکھنے کا مشورہ دیا جاتا ہے۔ کوالی میں بہتری کا طریقہ کار پروسینگ کے منتظر مچھلیوں کی منتقلی اور اسٹورنچ/آلائش depuration کا بھی احتاطہ کرتا ہے۔ بیکٹیری میں سرگرمیوں کو ختم کرنے کے لئے ناپسندیدہ انزیمیں کیک اور مانکرو بائیولو جیکل عمل کرو کنے کے لئے مردہ مچھلیوں پر فوری طور پر ڈی ہیڈنگ، گلٹک، دھونا اور ٹھنڈا کرنا چاہیے۔ شیلف لائف کو محفوظ رکھنے کے لئے پروسینگ کی تکنیک کو اس وقت لاگو کیا جانا چاہیے جب مچھلی تازہ فروخت نہ ہو۔ مجدد، سموکنگ، ہیٹ ٹرینمنٹ ان میں استعمال کیا جاسکتا ہے (جرائمششی، پیچر ائریشن، وغیرہ)۔

☆ فوری ٹھنڈک - 2°C اور 2°F - (28 اور 36°C) کے درمیان درجہ حرارت پر تیزی سے ٹھنڈا ہونا اور برقرار رکھنا پروسینگ کے فوراً بعد ہوتا ہے۔ (کاشت شدہ

مچھلی کے ساتھ پیش آنا: زیادہ ٹھنڈا ہونا۔)

☆ تیزی سے جمنا=> درجہ حرارت میں تیزی سے گراوٹ منقی 2 اور منقی 7 ڈگری سلیسیس (28 اور 20 ڈگری فارنہیٹ) مجمد ہونے کا راز ہے۔ درجہ حرارت کی یہ ریخ جانوروں کے خلیوں میں سب سے زیادہ آئس کرٹل بنانے والے علاقے کی وضاحت کرتی ہے۔ اگر پانی خلیوں میں تیزی سے جم جاتا ہے، تو آئس کرٹل چھوٹے رہ سکتے ہیں اور خلیوں کو معمولی نقصان پہنچ سکتی ہے۔ تاہم آہستہ آہستہ جمنا بڑے آئس کرٹل کی نشوونما کا باعث بنتا ہے اور سیل جھلی ٹوٹ جاتی ہیں۔ پھٹے ہوئے خلیے پانی کو چھوڑتے ہیں (جسے ڈرپ کہتے ہیں) اور کئی مرکبات جو مچھلی کے ذائقے کی خصوصیات فراہم کرتے ہیں جب سُست مجمد گوشت پکھل جاتا ہے، جس کے نتیجے میں مصنوعات خٹک اور بے ذائقہ ہوتی ہے۔ عام طور پر ایک گھنٹہ سے بھی کم وقت میں زیادہ سے زیادہ آئس کرٹل کی پیداوار کے علاقے سے گزرنے والی مچھلی کو پکھلنے کے بعد کم سے کم ڈرپ نقصان ہوتا ہے۔

☆ مجمد۔ سمندری غذا کو محفوظ کرنے کے لئے استعمال کئے جانے والے مختلف تحفظ کے عمل میں تازہ مچھلی کا ذائقہ اور استحکام صرف مجمد کر کے برقرار رکھی جاسکتی ہے۔ مچھلی کے گوشت میں بائیوکیمیکل عمل نمایاں طور پر کم ہو جاتے ہیں یا مجمد ہونے سے رک جاتے ہیں۔ مثال کے طور پر خامروں کو پانی کے نہ ہونے کی صورت میں گوشت کوزم اور کم رتبہ کرنے پر عمل نہیں ہوتا ہے۔ فوری طور پر کونگ اور ہولڈنگ، فوری مجمد اور کولڈ شورت مچھلی کو مجمد کرنے کے تین مرحلے ہیں۔ جب مچھلی خراب طور پر مجمد ہوتی ہے، جس کی وجہ سے انزیمیک بگاڑ، ساخت میں تبدیلی اور پانی کی کمی ہوتی ہے، ساختی سالمیت کو نقصان پہنچ سکتا ہے۔

☆ فریزر چیزبر۔ بی شیلف لائف کو برقرار رکھنے اور استحکام کو یقینی بنانے کے لئے مچھلی کو مجمد ہونے پر منقی 23 ڈگری سلیسیس (منقی 10 ڈگری فارنہیٹ) یا اس سے کم درجہ حرارت پر محفوظ رکھنا چاہیے۔ پانی تازہ سمندری غذا کا ایک بڑا حصہ ہے (مثال کے طور پر سپیاں 80 فیصد سے زیادہ پانی میں ہیں)۔ چونکہ مچھلی میں پانی کی تخلیل شدہ مرکبات پر مشتمل ہوتا ہے، اس لئے خالص پانی کے نقطہ انجماد پر یہ یکساں طور پر مجمد نہیں ہوتا۔ مچھلی میں فری پانی اس کے بجائے ایک بڑی ریخ میں جم جاتا ہے، جو تقریباً منقی 2 ڈگری سلیسیس (28°F) سے شروع ہوتا ہے۔ جب تک مادہ تقریباً منقی 40 ڈگری سلیسیس (40°F) کے درجہ حرارت سے تجاوز نہیں کرتا، بقیہ فری داڑکا مجموعہ کم ہو جاتا ہے۔ اس درجہ حرارت سے نیچے کھی ہوئی مچھلی کو لامی و دوقت تک محفوظ رکھا جا سکتا ہے اور پیک کیا جا سکتا ہے تاکہ پانی کی نہ ہو۔ بدقتی سے تو انائی کی قیمتوں میں بہت زیادہ تغیری کی وجہ سے، نبتاباً کم تجارتی فریزر ہیں جو مچھلی کو منقی 40 ڈگری سلیسیس پر رکھنے کے قابل ہیں۔ لہذا مچھلی عام طور پر منقی 18 سے منقی 29 ڈگری سلیسیس (0°F سے 20°F) پر محفوظ ہوتی ہے، جس کے نتیجے میں صرف چند ہفتوں اور تقریباً ایک سال کی متغیر شیلف لائف ہوتی ہے۔

2.5 فلوجارٹ:

مراحل	مشین کے نام	تفصیل	مشین کی تصویر
پیکنگ	ویکیوم پیکنگ مشین	فشن ویکیوم پیکنگ سسٹم پاؤچ سے ہوا کو ایئر ٹائٹ طریقے سے نکالتا اور سیل کرتا ہے۔ ویکیوم پیکنگ شیلف لائف میں اضافہ کرتی ہے اور مصنوعات کی استحکامت کو برقرار رکھنے میں مدد دیتی ہے۔	
انجماد	بلاسٹ فریزر	میثاق جمہوریت کے گھرے مجمد کرنے کے لئے، ایئر بلاسٹ فریزر بھی استعمال ہوتے ہیں۔ ٹیوب میں ان کے سفر پر، فلٹس ایک کنور بیلٹ پر پڑے جم جاتے ہیں۔	

	<p>ریفریجریشن، نجمد اور خراب ہونے والی اشیاء خوردنوش اور دیگر قبل فنا اشیاء و ٹھنڈا کرنے کا پلانٹ۔</p>	<p>فریزر / کولڈ اسٹوریج</p>	<p>اسٹوریج</p>
---	--	-----------------------------	----------------

2.6- اضافی مشین اور آلہ جات:

مشین کی تصویر	استعمال	مشین اور آلات
	<p>لگنگ مشین بسیادی طور پر مچھلی کی تمام اقسام کو انتہائی درستگی کے ساتھ بھن کر کے فضلہ کی مقدار کو کم کرتی ہیں، جس کی وجہ سے پروسینگ کی لائلت میں کمی واقع ہوتی ہے۔ جب مچھلی بھنی جاتی ہے اور کاٹی جاتی ہے تو گلش کو دیکیوم کی مدد سے چوس لیا جاتا ہے۔ مچھلی کے پھر کھانے کے نتیجے میں چاقو تیز کرنے سے متعلق مسائل سے بچا جاسکتا ہے۔</p>	<p>لگنگ مشین</p>
	<p>ابتدائی صفائی، پروسینگ کے دوران دھونا یا پیکینگ سے پہلے آخری دھونے کے لئے، واش ماسٹر استعمال کیا جاسکتا ہے۔ واش ماسٹر 2 چیبرڈیو اس کے طور پر دستیاب ہے، اس کا مطلب ہے کہ کچھ پانی دوبارہ استعمال کیا جاسکتا ہے جبکہ دوسرے چیبر میں ابھی بھی تازہ پانی موجود ہے۔</p>	<p>واش ماسٹر</p>
	<p>اسکیل ماسٹر یونٹ ایک سخت سپرنگ سسپنشن فریم پر لگایا گیا ہے تاکہ مچھلی کا سائز تبدیل کیا جاسکے۔ مچھلی کو ڈیکانگ کے عمل کے دوران سخت کنکشن کے ذریعے رکھا جاتا ہے۔ یہ ضروری ہے کہ مچھلی کو جگہ جگہ برقرار رکھا جائے تاکہ کامیاب ڈیکانگ کو یقینی بنایا جاسکے۔ تعلقات کو مضبوط کرنا نیویٹک طریقے سے انجام دیا جاتا ہے اور سختی کے عمل کو بغیر کسی رکاوٹ کے تبدیل کرنا آسان ہے۔ روابط اور یونٹ دونوں کی ایک منٹ میں بہتر صفائی کے لئے لنکس کاٹ جاسکتے ہیں۔</p>	<p>اسکیل ماسٹر</p>

2.7۔ عام ناکامیاں اور علاج:

نمبر شار	عام ناکامیاں	علاج
1.	مختلف مشینوں میں تمام بیرنگ کی مناسب متواتر چکنا کرنا۔ 2. اہم ناکامی کو روکنے کے لئے تمام بیرنگ کا باقاعدہ تبادل۔	
2.	پاورڈ رائیو اور لوڈ بنائیں۔ 2. موثر آپریشن کو یقینی بنانے کے لئے لوڈنگ کی گنجائش کے بفریجن میں وارنگ سیسٹر نصب کریں۔	1. خاص طور پر نیم خودکار پلانٹ کی صورت میں مناسب وزن اور میٹرنگ کو یقینی
3.	مکینیکل کلیدی ناکامی	1. یقینی بنائیں کہ مکینیکل چاپیاں پہلے سے طشدہ آپریشن لائف کے مطابق بدل دی گئی ہیں۔ 2. اور لوڈنگ پر روک۔
4.	اظہفیں کا نقصان	1. یہ مسئلہ نئے قائم ہونے والے خودکار پلانٹ میں غالب ہے، ہر کسی کو پلانٹ میں قواعد برقرار رکھنا سیکھنا چاہیے تاکہ یہ بات یقینی بن جائے کہ کوئی بھی ملازم تب تک ٹرانسیمیشن لائسوں کے قریب نہ جا پائے جب تک کہ اجازت نہ ملے۔ 2. کنٹرول کنشن کے لئے مناسب فریکل شیڈنگ فراہم کریں۔

2.8۔ غذائیت سے متعلق معلومات:

نیچوں گئی معلومات مچھلی کی مختلف اقسام کے غذائی اجزاء کی ساخت کو ظاہر کرتی ہیں۔

☆ پروٹین: مچھلی اعلیٰ معیار کے پروٹین کا ایک شاندار ذریعہ ہے۔ پانی کی اوپری مقدار کی وجہ سے مچھلی عام طور پر فن مچھلی اور کسری مٹیشین کے مقابلے میں پروٹین میں کم ہوتی ہے۔ سر کو پلا سمک پروٹین (مثال کے طور پر انزامٹر اور میوگلوبن)، کنٹریکٹائل یا میوفا بر لری پروٹین (مثال کے طور پر ایکٹین اور میوسین) اور کنکٹیوٹشو پروٹین بالکل وہی پروٹین ہیں جو مچھلی میں موجود ہوتے ہیں جیسا کہ دیگر پروجاتیوں (یعنی کوچن) سے حاصل کردہ گوشت۔

☆ چربی: چربی بنیادی طور پر مچھلی میں مائع ہوتا ہے (یعنی مچھلی کا تیل) اور اس میں فیٹی ایسٹڈ کا نسبتاً کم تنااسب ہوتا ہے جو سیر (saturated) (DHA) docosahexaenoic acid (EPA) eicosapentaenoic acid (Omega-3 polyunsaturated fatty acids، کے برعکس) اور EPA میں آبی اور میٹھے پانی کے پودوں میں مچھلیوں کی خواراک زیادہ ہوتی ہے۔

☆ وٹامن اور معدنی مادے: مچھلی مختلف قسم کے ضروری وٹامن اور معدنیات کے ساتھ خواراک کو پورا کر کرتی ہے۔ وہ چربی میں کئی ضروری وٹامن اے، ڈی، ای، اور کے، اور بی وٹامن میں رائبو فلاؤین، نیاسین اور تھامین کا صحت منڈر ریعہ ہیں۔ معدنی مواد میں کیا شیم، میکنیشیم، فاسفورس اور آئرلن پائے جاتے ہیں۔

☆ مائیکرو بائیولوچی: مچھلی اپنے نرم باتوں اور سمندری آب و ہوا کی وجہ سے مانگرو بایل آلودگی کا زیادہ شکار ہوتی ہے۔ مچھلی کی پیداوار حاصل کرتے وقت ان کی جلد کی سطح، ان کے ہاضمے اور ان کے گلوں میں بھاری مانگرو بایل بوجھ برداشت کرتی ہے۔ موسم، پرجاتیوں اور قدرتی ماحول کی وجہ سے مچھلی میں پائے جانے والے

جرثوموں کی شکل اور تعداد مختلف ہوتی ہے۔ مچھلی کی ہار و یسٹنگ ذخیرہ یا تقسیم کے دوران اضافی آلوگی واقع ہو سکتی ہے۔ Moraxella، Pseudomonas، Acinetobacter کی اقسام جو بنیادی طور پر سمندری مچھلی میں پائی جاتی ہیں، اور بیسیس اور مائیکروکوس، میٹھے پانی کی مچھلی میں پائی جاتی ہیں۔ مچھلی میں خراب ہونے والے مانگرو جنمزم ہیں۔ پیٹھو جینک (بیماری پیدا کرنے والا) مانگرو جنمزم جیسے سالمونیلا اور اپھر میکیا کوئی بھی مچھلی میں پایا جاسکتا ہے۔ مولسکس کے لئے، پیٹھو جینک نفیکشن بہت تشویش کا باعث ہے کیونکہ وہ اکثر کچے اور پورے حیاتیات کے طور پر استعمال ہوتے ہیں۔

2.9. برآمدات اور فرختنگ کا پہلو:

عالیٰ نجہد سمندری غذا کی صنعت کو چلانے والے عوامل عالیٰ سطح پر نجہد سمندری غذا کی مصنوعات کی مانگ میں اضافہ کر رہے ہیں۔ مینو فیکر راز اشیاء کی صحت مند پیشکش کی فراہمی پر توجہ دیتے ہیں۔ نجہد سمندری غذا کی مصنوعات کو کریو جینک ٹیکنا لو جی کے ساتھ نجہد کیا جاتا ہے جس کا مقصد سمندری غدا کی نجہد مصنوعات کی بیکٹیری میں نشوونما کو روکنا ہے۔ دنیا بھر میں کئی نجہد سمندری غذا کمپنیاں ٹھوس کاربن ڈائی آکسائیڈ یا مائیکر ناٹروجن کے کم درجہ حرارت کو برقرار رکھنے کے لئے کریو جینک نجہد کرنے والے آلات استعمال کرتی ہیں جو خاص طور پر نجہد سمندری غذا کی مصنوعات میں شامل کیا جاتا ہے۔ نجہد سمندری غدا کی اشیاء کو جدید نجہد ٹیکنا لو جیز کی مدد سے طویل عرصے تک محفوظ رکھا جاسکتا ہے۔ زیادہ تر گاہک تیار شدہ کھانوں کے مقابلے میں اپنی پسند کو نجہد کھانے میں تبدیل کرتے ہیں کیونکہ غذائی اجزاء نجہد کھانوں میں تباہ نہیں ہوتے اور کھانے کی اشیاء بھی دنیا بھر میں کھائی جاتی ہیں۔ ان نجہد سمندری غدا کی مصنوعات کے استحکام محفوظ ہے اور اس وجہ سے بنیادی طور پر عالیٰ سطح پر رکھایا جاتا ہے۔ اس کے مطابق عالیٰ نجہد سمندری غدا کی صنعت میں متوقع ٹائم فریم پر مضبوط ترقی متوقع ہے۔

ان میں سے کچھ بڑے پیرامیٹرز پر ذیل میں تباہہ خیال کیا گیا ہے: بہت سے پیرامیٹرز ہیں جو حتیٰ مصنوعات کے استحکام کو نشرول کرتے ہیں۔

☆ ظاہری شکل: کسی بھی کھانے کی ظاہری شکل کا سب سے اہم پہلو اس کارنگ ہوتا ہے، خاص طور پر جب یہ کھانے کے معیار کی دیگر خصوصیات کے ساتھ براہ راست وابستہ ہو۔ فارم، سطحی پروفائل اور واضح ساخت اضافی خصوصیات ہیں۔ کھانے کی ظاہری شکل اتنا ہی اہم ہے جتنا اس کا ذائقہ اور رنگ کھانے کی مصنوعات کی کامیابی کے لئے۔

☆ ذائقہ: جسی نظام، یا ذائقہ کا احساس، جسی نظام ہے جو ذوق حس (ذائقہ) کے لئے جزوی طور پر ذمہ دار ہے۔ ذائقہ وہ تاثر ہے جو پیدا ہوتا ہے یا اس کی حوصلہ افزائی کرتا ہے جب منہ میں موجود مواد، اکثر زبان پر، زبان میں ذائقہ گلیوں پر واقع ذائقہ سپیسٹر خلیوں کے ساتھ کیمیائی طور پر تعامل کرتا ہے۔ ان کی طرف سے کسی قسم کے انحراف کے نتیجے میں ان کے مخصوص ذوق کے ساتھ مختلف کھانے کی اشیاء کی حتیٰ ڈش میں انحراف ہو گا، لہذا بہتر کھانے کی مصنوعات میں یکساں ذائقہ کو برقرار رکھنا ضروری ہے۔

☆ غذا بیت کا مواد: خوراک یا غذائی سلپیمیٹس میں کاربوبہ نیڈر ریٹ، چربی، پروٹین، معدنیات اور وٹامن کے ضروری غذائی اجزاء کا ایک متوازن تناسب غذا بیت کے مواد یا غذا بیت کی اہمیت کا ایک بیانہ ہے۔ صارف کی غذائی ضروریات کھانے میں غذا بیت کا مواد جتنا زیادہ ہوتا ہے اس کی استحکامت ہوتی ہے، کیونکہ بنیادی اجزاء کے ساتھ ساتھ غذا بیت کی اہمیت بڑھانے کے لئے مناسب اجزاء کو شامل کرنا پڑتا ہے۔

☆ شیف لائف: شیف لائف اس وقت کی مقدار ہے جب کسی مادے کو استعمال، کھپت یا فروخت کے لئے غیر محفوظ کئے بغیر پروسیس کیا جاسکتا ہے۔ ایک ہی غذا بیت کے معیار اور ذائقہ کے ساتھ مصنوعات کی ایک رنچ فراہم کی، یہ پرینٹشن، ذائقہ اور غذا بیت کے بعد عمل میں آتی ہے، ایک طویل شیف لائف کے ساتھ مصنوعات کا انتخاب کرتا ہے۔

☆ پیکینگ: فود گریڈ پیکینگ میٹریل جیسی بنیادی باتوں کے علاوہ پروڈکٹ کا معیار اکثر قائم ہوتا ہے، پروسیس اور ٹیکنا لو جی کی شکل مصنوعات کے معیار کو مزید بڑھاتی ہے، جیسے اینٹی مانگرو بیل پیکینگ کو مصنوعات کی اہمیت اور معیار میں شامل کرنا ہے۔

باب 3

پیکیجنگ

3.1 مصنوعات کی شیلیف لائف:

مچھلی مجدد کرنا ایک تحفظی عمل ہے۔ اس عمل میں مچھلی کے ٹشو اور ماہی گیری کی اشیاء کم درجہ حرارت پر پانی کے اندر برف میں تبدیل ہو جاتی ہیں۔ یہ تکنیک مچھلی اور مچھلی کی مصنوعات کی شیلیف لائف کو بڑھاتی ہے۔ یہ نقطہ نظر بین الاقوامی سٹھ پر استعمال کیا جاتا ہے تاکہ تحفظ کے وقت مچھلی اور مچھلی کی اشیاء کے معیار کی نگرانی کی جاسکے۔ بہت سے طریقے ہیں جن میں مچھلی کو مجدد کیا جاسکتا ہے، لیکن دونوں کو درجہ حرارت کی ضروری تیزی سے کمی کو متاثر کرنے اور بنیادی درجہ حرارت کو مناسب طریقے سے کم کرنے کے لئے مخصوص آلات کی ضرورت ہوتی ہے تاکہ یہ قیمتی بنایا جاسکے کہ اجنس کو محفوظ طریقے سے کولڈسٹور ٹیک میں رکھا جاسکتا ہے۔ اگر مجدد مچھلیوں کو صرف کولڈسٹور میں رکھا جاتا ہے جو کہ 300C-300F پر چلتا ہے تو درجہ حرارت کافی تیزی سے کم ہو جائے گا اور اس کے نتیجے میں ناقص معیار کی مجدد مچھلی ہو گی۔ کولڈسٹور زبانے گئے ہیں تاکہ مچھلی کو پہلے ہی کم درجہ حرارت پر مجدد کھا جاسکے۔ کوئی بھی مجدد مچھلی یا شیل فش غیر معینہ مدت تک صحت مندر ہے گی۔ طویل ذخیرہ کرنے کے بعد اگر چہ ذائقہ اور احساس ختم ہو جائے گا۔ مجدد (0°F/0°C - 17.8°C) کی ہوئی مچھلی 3 ماہ تک، سب سے زیادہ استحکامت کیلئے مجدد کچھ مچھلی 3 سے 8 ماہ کے اندر بہترین استعمال ہوتی ہے۔ شیلیش 3 سے 12 ماہ ذخیرہ شدہ، کھانے کی شیلیف لائف ان 14 ہم معیار پر مختص ہے:

• درجہ حرارت:

کمرے کے درجہ حرارت یا میٹھنڈے (75°F/24°C یا اس سے کم) میں ذخیرہ شدہ غذا ایت حالیہ سائنسی مطالعات کے نتائج کے مطابق پہلے کے خیال سے کہیں زیادہ غذا ایت اور خوردنی ہو گی۔ 50°F-60°F (جو کہ زیادہ سے زیادہ ہے) میں ذخیرہ شدہ فوڈ زیادہ درجہ حرارت پر ذخیرہ شدہ کھانوں سے زیادہ دیر تک رہیں گے۔ گرمی کھانے اور اس کی غذا ایت کو بالکل بتاہ کر دیتی ہے۔ پروٹین ٹوٹ جاتے ہیں اور کچھ وٹامن تباہ ہو جاتے ہیں۔ کچھ کھانوں کا ذائقہ، رنگ اور بوہجی بدل سکتی ہے۔

• نمی:

طویل مدتی کھانے کی ذخیرہ پانی کی کمی یا مجدد خشک ہونے کی وجہ نی کو ختم کرنا ہے۔ بہت زیادہ نمی ایک ایسے ماحول کو فروغ دیتی ہے جہاں مانگرو جنریم بڑھ سکتے ہیں اور کھانے میں کیمیائی ردیل بگاڑ کا باعث بنتا ہے جو بالآخر ہمیں بیمار کر سکتا ہے۔

• آسیجن:

بہت زیادہ آسیجن کھانے کو خراب کر سکتی ہے اور مانگرو جنریموں کی نشوونما کو بڑھا سکتی ہے، خاص طور پر چربی، وٹامن اور کھانے کے رنگوں میں۔ یہی وجہ ہے کہ جب آپ اپنی خوراک کی مصنوعات کو خشک پیک کرتے ہیں تو آسیجن جذب کرنے والی تکنیک استعمال کرتے ہیں۔

• روشنی:

بہت زیادہ روشنی کا ایک سپور جر کھانے کی اشیاء کی خرابی کا سبب بن سکتا ہے۔ خاص طور پر یہ کھانے کے رنگوں، وٹامن کی کمی، چربی اور تیل اور پروٹین کو متاثر کرتا ہے۔ سب

سے طویل شیف لائف کے لئے کم روشنی والے علاقوں میں طویل مدتی خوراک کا ذخیرہ رکھیں۔

ڈبے میں کھانے کی زیادہ سے زیادہ میعاد ختم ہونے کی تاریخیں 1 سے 4 سال تک ہوتی ہیں لیکن کھانے کو ٹھنڈی، تاریک جگہ اور ڈبے کو محفوظ اور اچھی حالت میں رکھیں، اور آپ اس شیف لائف کو 3 سے 6 سال تک محفوظ طریقے سے دو گنا کر سکتے ہیں۔ یہ مندرجہ ذیل معیارات کے مطابق بھی ہو گا۔

3.2- محمد محصلی پیکینگ:

پیکینگ کے دو اہم مقاصد ہیں: خریداروں کو آمادہ کرنا اور مواد کو برقرار رکھنا۔ فوڈ پروسینگ پلانٹس کے لئے پیکینگ کے انتخاب کی ایک وسیع صفت موجود ہے، لیکن یہ بنیادی طور پر ان کی مصنوعات کی قسم پر مختص ہے۔ مصنوعات کے لئے مناسب قسم کا پیک منتخب کرتے وقت بہت سے عوامل پر غور کرنا ضروری ہے:

☆ مصنوعات کے مندرجات

☆ مصنوعات کا اطلاق

☆ مواد کا استحکام

☆ کسی بھی ماحولیاتی عوامل سے تحفظ

☆ صارف کو پیک کی قبولیت

☆ ریگولیٹری، قانونی اور معیار کے مسائل

پیکینگ مواد کی خصوصیات

☆ منتخب شدہ مواد میں درج ذیل خصوصیات ہوئی چاہئیں:

☆ چھپر چھاڑ کے خلاف مزاحمت کی ضروریات کو پورا کرنا ضروری ہے۔

☆ مصنوعات کے ساتھ رد عمل نہیں ہونا چاہیے۔

☆ انہیں تیاری کو ماحولیاتی حالات سے بچانا چاہیے۔

☆ غیر زہریلا ہونا چاہیے۔

☆ مصنوعات کو گند/ذائقہ نہیں دینا چاہیے۔

☆ ایف ڈی اے سے منظور شدہ ہونا ضروری ہے۔

محمد کھانے کی درجہ بندی:

ان کی تیزابیت کی بنیاد پر ڈبے میں بند کھانے کی تین بند کھانے کی تیزابیت شدہ ڈبے والے کھانے اور ہائی ایسٹڈبے والے کھانے کے طور پر درجہ بندی کیا گیا ہے۔

3.3- پیکینگ:

پیکینگ کی مشہور اقسام میں شامل ہیں:

• اسٹینڈ اپ پاؤچ: توجہ مبذول کرنے والے اسٹینڈ پاؤچ آسانی فراہم کرتے ہیں، شپنگ کی لگت کو کم کرتے ہیں، اور اشیاء کو نئی رکھتے ہیں۔

• ویکیوم سکن پیکچنگ: اس کی بصری اپیل اور اس کی عمر کو بڑھانے کے لئے ویکیوم سکن پیکچنگ (VSP) کسی پروٹوکٹ پر ایک سخت، واضح فلم بناتی ہے۔

• ملٹی لیر فلمیں: مچھلی کوتاہر رکھنے کے لئے ملٹی لیر فلمیں ایک سخت سیل بناتی ہیں۔ اس قسم کی پیکچنگ کے ذریعے پروٹوکٹ کو واضح طور پر دکھایا گیا ہے، اور متعدد پرنسپلز کو پنچھر اور رگڑ سے بچانے میں مدد کرتی ہیں۔

• انفرادی طور پر تیز مجدد (IQF) پیکچنگ: منجمد مچھلی کے فلاش اور دیگر منجمد سمندری غذا کی اشیاء کے لئے، IQF ایک پیکچنگ بھی استعمال کی جاتی ہے۔ عام طور پر، IQF بیگ کی شکل میں دستیاب ہے اور کئی اقسام میں آسکتا ہے، جسے تکیے کی شکل یا فلیٹ بائٹم۔

• پیکچنگ اکثر ایک خود کار عمل ہوتا ہے جس میں جدید مشینیں شامل ہوتی ہیں جو کونٹیز اور سامان کے تھیلوں کو بھرتی اور سیل کرتی ہیں۔ عمل دستی مشقت کی ضرورت کو کم کرتا ہے اور پیکچنگ کے مرحلے کو تیز کرتا ہے۔

3.4۔ پیکچنگ کا مواد:

☆ پولی تھیلین (PE)۔ پیکچنگ فلموں کی بنیاد یہ ہے۔ چونکہ کینڈی سامان کی سالمیت کے لئے ایک اہم خطرہ ہے، پولی تھیلین اس کے کم پانی کے بخارات کی ترسیل کی وجہ سے خاص اہمیت رکھتی ہے۔ پولی تھیلین فلمیں پلاسٹائزرز اور دیگر اضافی چیزوں سے کافی حد تک آزاد ہیں اور عام طور پر پیکچنگ جزو کے طور پر استعمال ہوتی ہیں۔ اس کی حرارت کی سیل کی صلاحیت اس کی قیمت میں اضافہ کرتی ہے۔

☆ کم کثافت والی پولی تھیلین (LDPE) کم ڈبیووی ٹی آر والا ستامواد ہے، لیکن اس کا بڑا ذائقہ/غیر مستحکم طور سراحت کرنے کی اہمیت، ناقص چربی رواداری اور بے طاقتی موجود ہے۔ ہائی ڈینسٹی پولی تھیلین (اتچ ڈی پی ای) زیادہ مضبوط، شفاف اور روکنے کی مضبوط خصوصیات رکھتا ہے، لیکن سیلنگ کے لئے زیادہ درجہ حرارت درکار ہوتا ہے۔ ہائی مالکیو راویٹ ہائی ڈینسٹی پولی تھیلین (HDPEHM) اور لکیری کم کثافت پلی تھیلین پولی تھیلین (LLP) بعد میں اضافے (LLDPE) ہیں۔ اتچ ایم اتچ ڈی پی ای ایک فلم نما کاغذ ہے جس میں اعلیٰ جسمانی طاقت اور رکاوٹ کی خصوصیات ہیں، لیکن یہ معیاری پولی تھیلین سے کم شفاف ہے۔ موڑ لپیٹ گریڈس میں اتچ ایم اتچ ڈی پی ای دستیاب ہے۔ بیگ اور پاؤچ بنانے کے لئے پولی تھیلین فلمیں بھی مناسب ہیں۔ پولی تھیلین اور پولی وینائل الکھل کو پولیمر زاور ای وی ای اتچ میں گیس کی رکاوٹ کی نمایاں خصوصیات ہیں، خاص طور پر جب خشک ہوں۔

☆ پولی وینائل کلور اینڈ (پی وی سی)۔ پی وی سی میں گیس کی ترسیل کی شرح کم ہے اور یہ ایک سخت اور شفاف فلم ہے۔ پی وی سی کو چھوٹے ریپ، بوریوں اور پاؤچ کے طور پر استعمال کرنا آسان ہے۔ پی وی سی بطور شریک پولیمر ایزٹ ڈپولی وینائل کلور اینڈ کوساران کے نام سے جانا جاتا ہے۔ چونکہ یہ ایک مہنگا مواد ہے، یہ صرف ایک کوٹنگ کے طور پر رکاوٹ کی خصوصیات اور حرارت کی ترسیل کو حاصل کرنے کے لئے استعمال ہوتا ہے۔ موڑ لپیٹ کے لئے پی وی سی فلم بھی استعمال کی جاتی ہے، کیونکہ اس میں موڑ برقرار رکھنے کی خصوصیات ہیں اور تیز رفتار مشینوں پر بہترین ہے۔

☆ پلیسٹر اور پولی ایم اینڈ (پی ای ٹی) (پی اے)۔ پولی تھیلین ٹیرف تھالیٹ کی فلم میں ٹینسائل کی طاقت، چمک اور سختی کے ساتھ ساتھ پنچھر کے خلاف مزاحمت ہے۔ اس میں ہلکا ڈبیووی ٹی آر ہے، لیکن استحکامت اور گیسوں کے لئے یہ ایک مضبوط بغیر ہے۔ پی ای ٹی کو عام طور پر دوسرے سب سڑ میں پلیمیٹ کیا جاتا ہے تاکہ گرمی کی سیل کی خاصیت ہو۔ نایلان یا پولی ایم اینڈ بی سے ملتے جلتے ہیں، لیکن ان کا ڈبیووی ٹی آر زیادہ ہے۔

باب 4

فوڈ سیفٹی ریگولیشنز اور منجمد معیارات

FSSAI-4.1 کا تعارف:

فوڈ سیفٹی اینڈ سٹینڈرڈ اتھارٹی آف انڈیا (FSSAI) فوڈ سیفٹی اینڈ سٹینڈرڈز، 2006 کے تحت قائم کیا گیا ہے جو مختلف حکوموں میں کھانے سے متعلقہ مسائل کو حل کرنے والے مختلف اقدامات اور احکامات کو متحكم کرتا ہے۔ FSSAI کھانے کے معیارات مرتب کرنے کی ذمہ دار ہے تاکہ اس سے نہیں کے لئے ایک باڑی ہو اور صارفین، تاجریوں، مینیونیپل کارلوں کے ذہنوں میں کوئی اچھن نہ ہو۔ ایکٹ کا مقصد کشیر سطحی، کشیر ڈیپارٹمنٹل کنٹرول سے ایک لائن آف کمانڈ میں منتقل ہو کر فوڈ سیفٹی اور معیارات سے متعلق تمام معاملات کے لئے ایک ہی حوالہ نظرے قائم کرنا ہے۔

فوڈ سیفٹی اینڈ سٹینڈرڈ ایکٹ، 2006 کی جھلکیاں

مختلف مرکزی قوانین جیسے فوڈ ملاوٹ کی روک تھام ایکٹ، 1954، فروٹ پروڈکٹس آرڈر، 1955، میٹ فوڈ پروڈکٹس آرڈر، 1973، تکمیل آئل پروڈکٹس (کنٹرول) آرڈر، 1947، خوردنی تیل پیکنگ (ریگولیشن) آرڈر 1988، سالوینٹ ایکٹریکنڈ آئل، ڈی۔ تیل کا کھانا اور خوردنی آٹا (کنٹرول) آرڈر، 1967، دودھ اور دودھ کی مصنوعات کا آرڈر، 1992 وغیرہ ایف ایس ایکٹ، 2006 کے آغاز کے بعد منسوخ کر دیا جائے گا۔ ایکٹ کا مقصد خوراک کی حفاظت اور معیارات سے متعلق تمام معاملات کے لئے کشیر سطحی، کشیر حکمانہ کنٹرول سے کمان کی ایک لائن پر منتقل ہو کر ایک واحد حوالہ نظرے قائم کرنا ہے۔ اس مقصد کے لئے ایک ایک آزاد قانونی اتھارٹی قائم کرتا ہے۔ فوڈ سیفٹی اینڈ سٹینڈرڈ اتھارٹی آف انڈیا جس کا مرکزی دفتر دہلی ہے۔ فوڈ سیفٹی اینڈ سٹینڈرڈ اتھارٹی آف انڈیا (FSSAI) اور ریاستی فوڈ سیفٹی اتھارٹیز ایکٹ کی مختلف دفعات کو نافذ کریں گی۔

اتھارٹی کا قیام۔

وزارت صحت اور خاندانی بھیو، حکومت ہند FSSAI کے نفاذ کے لیے انتظامی وزارت ہے۔ فوڈ سیفٹی اینڈ سٹینڈرڈ اتھارٹی آف انڈیا (FSSAI) کی چیئرپرSN اور چیف ایگزیکٹو فیسر پہلے ہی حکومت ہند کی جانب سے مقرر کئے جا چکے ہیں۔ چیئرپرSN حکومت ہند کے سیکرٹری کے عہدے پر ہے۔

FSSAI-4.2 رجسٹریشن اور لائسنسگ کا عمل:

فوڈ سیفٹی اینڈ سٹینڈرڈز (ایف ایس ایکٹ) کے 31(1) کے مطابق، ملک میں ہر فوڈ برنس آپریٹر (ایف بی او) کو فوڈ سیفٹی اینڈ سٹینڈرڈ اتھارٹی آف انڈیا (ایف ایس ایس اے آئی) کے تحت لائسنس یافتہ ہونا ضروری ہے۔

- ☆ رجسٹریشن۔ چھوٹے ایف بی اوز کے لئے جن کا سالانہ کاروبار 12 لاکھ روپے سے کم ہے۔
- ☆ ریاستی لائسنس۔ درمیانے درجے کے فوڈ مینیپلیکر رز، پروسیس اور ٹرانسپورٹرز کے لئے۔
- ☆ سنٹرل لائسنس۔ بڑے پیمانے پر فوڈ مینیپلیکر رز، پروسیس اور ٹرانسپورٹرز کے لئے۔

رجسٹریشن FSSAI ویب سائٹ پر فوڈ سیفٹی کمپلائنس سسٹم (FoSCoS) کے ذریعے آن لائن کی جاتی ہے۔

☆ FoSCos نے فوڈ لائسنگ اور رجسٹریشن سسٹم (FLRS) کو تبدیل کر دیا ہے۔

☆ پیٹی فوڈ بنس آپریٹر کو FSSAI رجسٹریشن ٹھکانیت حاصل کرنے کی ضرورت ہے۔

☆ "پیٹی فوڈ مینو فیکچر" کا مطلب ہے کہ کوئی بھی فوڈ مینو فیکچر، جو خود یا کوئی چھوٹا خوردہ فروش، ہاکر، سفر کرنے والا یا عارضی استول ہولڈر (یا) کھانے کی اشیاء ٹقیم کرتا ہے جس میں کسی کیٹر کے علاوہ کسی نہ ہی یا سماجی اجتماع میں شامل ہوتا ہے۔

یا

کھانے کے دیگر کاروبار بیشمول چھوٹے پیانے پر یا کاٹھ یا ایسی دیگر صنعتیں جن کا تعلق فوڈ بنس سے ہے یا چھوٹے کھانے کے کاروبار جن کا سالانہ کاروبار روپے سے زیادہ نہیں ہے۔ 12 لاکھ اور / یا جن کی خوارک کی پیداواری صلاحیت (دودھ اور دودھ کی مصنوعات اور گوشت کی مصنوعات کے علاوہ) 100 کلوگرام / یئر فی دن سے زیادہ نہیں ہے۔

کوئی بھی شخص یا ادارہ جو چھوٹی فوڈ بنس آپریٹر کے طور پر درجہ بندی نہیں کرتا ہے اسے بھارت میں فوڈ بنس چلانے کے لئے FSSAI لائسنസ حاصل کرنا ہوگا۔

FSSAI لائسنس - دو قسم - ریاست FSSAI لائسنس اور مرکزی FSSAI لائسنس

کاروبار کے سائز اور نوعیت کی بنیاد پر لائسنگ اتحاری تبدیل ہو جائے گی۔

☆ بڑے فوڈ مینو فیکچر رز / پروسیزر / ٹرانسپورٹر ز اور فوڈ پر ووکٹس کے درآمد کنندگان کو مرکزی FSSAI لائسنس درکار ہوتا ہے۔

☆ درمیانے درجے کے فوڈ مینو فیکچر رز، پروسیزر اور ٹرانسپورٹر ز کو ریاستی FSSAI لائسنس درکار ہوتا ہے۔

☆ لائسنس کی مدت: ایف بی او کی درخواست کے مطابق 1 سے 5 سال۔

☆ مزید سالوں کے لئے FSSAI لائسنس حاصل کرنے کے لئے زیادہ فیس۔

☆ اگر ایف بی او نے ایک یا دو سال کے لئے لائسنس حاصل کر لیا ہے تو تجدید کی جاسکتی ہے، لائسنس کی میعادنتم ہونے کی تاریخ سے 30 دن پہلے نہیں۔

4.3 فوڈ سیفٹی اور FSSAI معیارات اور رضا باطی:

2.6 - چھلی اور مچھلی کی مصنوعات: 2.6.1. مچھلی اور مچھلی کی مصنوعات - مجھد مچھلی کے فلش یا کیما بنایا ہوا مچھلی کا گوشت یا اس کا مرکب ایسی مصنوعات ہیں جو کسی بھی نوع کی تازہ صحت مند مچھلیوں سے حاصل کی جاتی ہیں یا اسی طرح کی حسی خصوصیات والی پر جاتیوں کے مرکب سے حاصل کی جاتی ہیں۔ فلش فاسد سائز کے ہوتے ہیں اور جلد کے ساتھ یا بغیر شکل کے ہوتے ہیں۔ کیما بنایا ہوا مچھلی کا گوشت کنکال کے پھوٹوں کے ذرات پر مشتمل ہوتا ہے، اور ہڈیوں، اندر ورنی اعضاء اور جلد سے پاک ہے۔ مصنوعات کو پانی سے چکایا جاسکتا ہے۔ مصنوعات مندرجہ ذیل ضروریات کے مطابق ہوں گی:

خاص خصوصیات تقاضے۔

1. کل اتار چڑھاؤ بیس (نائز و جن) 30 ملی گرام / 100 گرام سے زیادہ نہیں۔

2. ہشمماں 20 ملی گرام / 100 گرام سے زیادہ نہیں۔

نوٹ 1: آرٹیکل 1، 2، 3، 4 اور 5 کے تحت مصنوعات کو مناسب آلات میں جلدی سے منفی (-18°C) یا مختدرا کر دیا جائے گا تاکہ زیادہ کر سخلا ریٹریشن کے درجہ حرارت کی حد تیزی سے گز رجاۓ۔ فوری مجھد کرنے کے عمل کو مکمل نہیں سمجھا جائے گا جب تک کہ تھرمل اسٹیبلائزیشن کے بعد مصنوعات کا درجہ حرارت منفی (-)

18°C یا ٹھنڈا نہ ہو جائے۔ مصنوعات کو گہرائی مدد کھا جائے گا تاکہ نقل و حمل، استورچ اور فروخت کے دوران معیار کو برقرار رکھا جاسکے۔ پروسینگ اور پیکنگ سمیت پورا آپریشن کم از کم پانی کی اور آسکیرن کو لیتھنی بنائے گا۔ پروڈکٹ میں ضمیمہ A میں فوڈ ایڈیٹیویز کی اجازت ہو سکتی ہے سوائے ریگولیشن 2.6.(3) کے درج فہرست پروڈکٹ کے۔ پروڈکٹ ضمیمہ بی میں دی گئی مانگر و بائیو جیکل ضرورت کے مطابق ہو گی۔

فوڈ سیفٹی۔

حصہ اول۔ عام حفاظان صحت اور صفائی کے طریقوں کے بعد پیٹی فوڈ برس آپریٹر جسٹیشن کے لئے درخواست دیتے ہیں۔

فوڈ مینوپیکچر / پروسیسرا / ہینڈلر کے لئے صحت و صفائی اور حفاظان صحت کی ضروریات۔

وہ جگہ جہاں کھانا تیار کیا جاتا ہے، پروسیس کیا جاتا ہے یا سنبھالا جاتا ہے وہ درج ذیل ضروریات کو پورا کرے گا۔

- احاطے ایک سینیٹری جگہ میں واقع ہوں گے اور گندے ماحول سے پاک ہوں گے اور مجموعی طور پر حفاظان صحت کے ماحول کو برقرار رکھیں گے۔ تمام نئے یونٹ ماحولیاتی آلوگی والے علاقوں سے دور رکھے جائیں گے۔

- مینوپیکچر نگ کے لیے فوڈ برس کرنے کے احاطے میں مینوپیکچر نگ اور استورچ کے لئے مناسب جگہ ہونی چاہیے تاکہ مجموعی حفاظان صحت کا ماحول برقرار رہے۔
- احاطہ صاف، مناسب روشنی اور ہوادر ہو اور نقل و حرکت کے لئے کافی جگہ ہو۔

- فرشوں، چھتوں اور دیواروں کو اچھی حالت میں رکھنا چاہیے۔ انہیں بغیر کسی چمکدار پینٹ یا پلاسٹر کے ہموار اور صاف کرنا چاہیے۔

- فرش اور سکرینڈ دیواروں کو ضرورت کے مطابق ایک موثر جراثیم کش سے دھویا جائے گا احاطے کو تمام کیڑوں سے پاک رکھا جائے گا۔ کار و بار کے دوران کوئی سپرے نہیں کیا جانا چاہیے، بلکہ اس کے بجائے بکھی سوات / فلیپ استعمال کرنا چاہیے تاکہ سپرے مکھیوں کو احاطے میں داخل کیا جاسکے۔ کھڑکیوں، دروازوں اور دیگر سوراخوں کو جال یا اسکرین سے لیس کیا جائے گا، جیسا کہ بنیاد کو کیڑے سے پاک بنانے کے لئے مناسب ہو گا مینوپیکچر نگ میں استعمال ہونے والا پانی پینے کے قابل ہو گا اور ضرورت پڑنے پر پانی کی کیمیائی اور جراثیمی جانچ کسی لیبارٹری میں وقفہ و قسم سے کی جائے گی۔

- احاطے میں پینے کے پانی کی مسلسل فراہمی کو لیتھنی بنایا جائے۔ وقفہ و قسم سے پانی کی فراہمی کی صورت میں، کھانے یا دھونے میں استعمال ہونے والے پانی کے لئے ذخیرہ کرنے کا مناسب انتظام کیا جائے۔

- سامان اور مشینری جب کام کرتے ہیں تو ایسے ڈیزائن کے ہوں گے جو آسانی سے صفائی کی اجازت دیں گے۔ کنٹیزر، میزیں، مشینری کے کام کرنے والے حصے وغیرہ کی صفائی کے انتظامات فراہم کئے جائیں گے۔

- کوئی بترن، کنٹیزر یا دیگر سامان، جس کے استعمال سے دھانی کے اختتام پر رکھا جائے تاکہ نھیں اسٹرنا / نٹکی اور انفیکشن سے ترقی کو لیتھنی بنایا جاسکے۔

- تمام آلات کو صاف، دھویا، خشک اور کار و بار کے اختتام پر رکھا جائے تاکہ سٹرنا / نٹکی اور انفیکشن سے ترقی کو لیتھنی بنایا جاسکے۔

- تمام آلات دیواروں سے اچھی طرح دور رکھے جائیں تاکہ مناسب معائنہ کیا جاسکے۔

- نکاسی آب کا موثر نظام ہونا چاہیے اور اس کے ٹھکانے کے لئے مناسب انتظامات ہوں۔

- پروسینگ اور تیاری میں کام کرنے والے کارکن صاف کپڑے، ہاتھ کے دستانے اور سر پہنے استعمال کریں گے۔

- متعدد امراض میں بہتلا افراد کو کام کرنے کی اجازت نہیں ہو گی۔ کسی بھی قسم کے زخم یا زخم ہر وقت ڈھکے رہیں گے اور اس شخص کو کھانے کے ساتھ براہ راست رابطے میں آنے کی اجازت نہیں ہونی چاہیے۔

- تمام فوڈ ہینڈلرز اپنی انگلیوں کے ناخن تراشیں، صاف کریں اور اپنے ہاتھوں کو صابن، یا ڈٹرجنٹ اور پانی سے دھوئیں کام شروع کرنے سے پہلے اور ہر بار

ٹوائلٹ استعمال کرنے کے بعد فوڈپینڈلنگ کے عمل کے دوران جسم کے اعضاء بالوں کو کھرچنے سے گریز کیا جائے۔

15 تمام فوڈپینڈلرز کو پہننے، جھوٹے ناخن یا دیگر اشیاء یا ڈھیلے زیورات سے پر ہیز کرنا چاہیے جو کھانے میں پڑ سکتے ہیں اور ان کے چہرے یا بالوں کو چھونے سے بھی گریز کریں۔

16. کھانا، چبانا، تکبکا کونو شی، ٹھوکنا اور ناک اڑانا احاطے میں خاص طور پر کھانا سنبھالتے وقت منوع ہوگا۔

17 وہ تمام اجزاء articles جو ذخیرہ کئے گئے ہیں یا فروخت کے لئے ہیں۔ وہ استعمال کے لئے موزوں ہوں گے اور آسودگی سے بچنے کے لئے مناسب احاطہ کریں گے۔

18 کھانے پینے کی اشیاء کی نقل و حمل کے لئے استعمال کی جانے والی گاڑیاں اچھی مرمت اور صاف سترہ رکھنی چاہیں۔

19 پیکچر شکل میں یا کنٹیز میں نقل و حمل کے دوران خوراک مطلوبہ درجہ حرارت کو برقرار رکھے گی۔

20. کئی مارادویات/ جوشیم کش ادویات کو الگ الگ رکھا جائے گا اور کھانے کی میزوپیکچر نگ/ ذخیرہ کرنے/ سنبھالنے والے علاقوں سے دور رکھا جائے گا۔

4.4- لیبلنگ کے معیارات (FSS کا ضابطہ 2.5)

خوراک کی ملاوٹ کی روک تھام (پی ایف اے) تواعد، 1955 کے حصے 2.4 اور 1977 کے وزن اور پیمائش کے معیارات (پیکچر شدہ اشیاء) کے قوانین کے مطابق پیکڈ فوڈ پر ڈکٹس کے لیبل لگانے کی ضروریات کا تقاضا ہے کہ لیبل میں درج ذیل معلومات ہوں۔

1. نام، تجارتی نام یا تفصیل۔

2. وزن یا جنم کے لحاظ سے ان کی ساخت کے نزولی ترتیب میں مصنوعات میں استعمال ہونے والے اجزاء کا نام۔

3. میزوپیکچر/ پیکر کا نام اور مکمل پتہ، درآمد کنندہ، درآمد شدہ کھانے کی اصل ملک۔

4. غذا بیت سے متعلق معلومات۔

5. فوڈ ایڈیٹیو، رنگوں اور ذائقوں سے متعلق معلومات۔

6. استعمال کے لئے ہدایات۔

7. ونچ یا نان و نچ علامت۔

8. مواد کا خالص وزن، تعداد یا جنم۔

9. امتیازی نتیج، لاث یا کوڈ نمبر۔

10. تیاری اور پیکچر کا مہینہ اور سال۔

11. وہ مہینہ اور سال جس کے ذریعے پروڈکٹ زیادہ استعمال ہوتی ہے۔

12. زیادہ سے زیادہ پرچون قیمت۔

بشرطیکہ کہ (ا) غذا بیت کی معلومات ضروری نہ ہو، خام زرعی اجناس جیسے گندم، چاول، انار، آٹا، مصالحہ مکس، جڑی بوٹیاں، مصالحے، ٹیبل نمک، چینی، گڑ، یا غیر غذا بیت سے متعلق مصنوعات، جیسے، حل پذیر چائے، کافی، حل پذیر کافی، کافی چکوری مرکب، پیکڈ پینے کا پانی، پیکڈ منزل واٹر، الکھل مشروبات یا آٹا اور سبزیاں، پرسیس شدہ اور پہلے سے پیک شدہ مختلف سبزیاں، آٹا، سبزیاں اور مصنوعات سنگل جزو، اچار، پاپڑ، یا کھانے کی اشیاء جو فوری طور پر استعمال کی جاتی ہیں جیسے ہپتا لوں، ہٹلوں میں یا فوڈ سرو سفر و شوں یا حلسوں کی طرف سے پیش کی جاتی ہیں، یا بلک میں بھیج گئے کھانے جو کہ اس شکل میں صارفین کو فروخت نہیں ہوتے ہیں۔

جہاں بھی قابل اطلاق ہو، پروڈکٹ لیبل میں درج ذیل بھی شامل ہونا ضروری ہے۔
شعار ریزی کا مقصد اور شعاعی خوارک کی صورت میں لائسنس نمبر۔ رنگے والے مواد کا غیر معمولی اضافہ۔

”نان و تج“، کھانا۔ کوئی بھی کھانا جس میں پرنداے، تازہ پانی یا سمندری جانور، انڈے یا کسی جانور کی اصل کی مصنوعات بشرط ایک جزو، دودھ یا دودھ کی مصنوعات شامل نہ ہو۔ اس میں بھوری رنگ کی علامت ہونی چاہیے ایک بھوری مریخ آؤٹ لائے کے اندر بھرا ہوا ائمہ نما یا طور پر پیکچ ہر ہوتا ہے، جو کھانے کے نام یا برائٹ نام کے قریب ڈسپلے لیبل پر پس منظر کے برعکس ہوتا ہے۔

”تج“، کھانے میں مریخ کے اندر سبز رنگ سے بھرے دائرے کی ایک جیسی علامت ہونی چاہیے جس میں سبز آؤٹ لائے نما یا طور پر آویزاں ہے۔

تمام اعلانات ہو سکتے ہیں: انگریزی یا ہندی میں چھپی ہوئی لیبل پر محفوظ طریقے سے پیکچ پر مشتمل ایک اضافی ریپر پر بنایا گیا، یا خود پیکچ پر چھپا پا کیا، یا کسی کارڈ یا ٹیپ پر مضبوطی سے لگایا جاسکتا ہے کشمکش لائنز سے پہلے پیکچ اور مطلوبہ معلومات۔

برآمد کنڈگان کو "ایف ایس ایس (پیکچنگ اور لیبلنگ) ریگولیشن" 2011 کے باب 2 اور فوڈ سیفٹی اینڈ سینٹر ڈریز (پیکچنگ اور لیبلنگ) ریگولیشن کا مجموعہ بھارت میں برآمد ہونے والی مصنوعات کے لیبلز کو ڈیزائن کرنے سے پہلے جائزہ لینا چاہیے۔ ایف ایس ایس اے آئی نے لیبلنگ ریگولیشن پر نظر ثانی کی اور اس حوالے سے ایک مسودہ نوٹیفیکیشن 11 اپریل 2018 کو شائع کیا گیا، جس میں ڈبلیوٹ اور کرکن ممالک سے تبصرے کی دعوت دی گئی اور موصولہ تبصرے زیر جائزہ ہیں اور اشاعت کی تاریخ نامعلوم ہے۔

ایف ایس ایس پیکچنگ اور لیبلنگ ریگولیشن 2011 کے مطابق، "پری پیکلڈ فوڈ" بشرط ملٹی پیس پیکچر میں لیبل پر لازمی معلومات ہونی چاہیے۔

باب 5

مائیکرو/غیر منظم کاروباری اداروں کے موقع

FME-PM-5.1 اسکیم:

وزارت فوڈ پروسینگ انڈسٹریز (ایم او ایف پی آئی) نے ریاستوں کے ساتھ شراکت میں، آل انڈیا مرکزی سرپریسی میں "مائیکرو فوڈ پروسینگ انڈسٹریز اسکیم (پی ایم او ایف ای ای اسکیم)" کی پی ایم فارمیلائزیشن "شروع کی ہے تاکہ اپ گریڈیشن کے لئے مالی، تکنیکی اور کاروباری مدد فراہم کی جاسکے۔ موجودہ مائیکرو فوڈ پروسینگ انڈسٹریز اسکیم کے مقاصد یہ ہیں:

- I جی ایس ٹی، FSSAI حفاظان صحت کے معیارات اور صنعت آدھار کیلئے رجسٹریشن کے ساتھ اپ گریڈیشن اور رسمی شکل کیلئے سرمایہ کاری کیلئے معاونت؛
- II مہارت کی تربیت، خوارک کی حفاظت، معیارات اور حفاظان صحت اور معیار کی بہتری کے بارے میں تکنیکی معلومات فراہم کرنے کے ذریعے صلاحیت کی تعمیر؛
- III ڈی پی آر کی تیاری، بینک قرض لینے اور اپ گریڈیشن کے لئے ہند ہولڈنگ سپورٹ؛
- IV کسان پروڈیوسر آر گناہنائزر (ایف پی او ز)، سیلف ہیلپ گروپس (ایس ایچ جی)، سرمایہ کاروں کے لئے سرمایہ کاری، مشترکہ انفراسٹرکچر اور بر اندنگ اور مارکیٹنگ کی معاونت کے لئے تعاون۔

Reference:

- <https://www.technavio.com/report/frozen-fish-and-seafood-market-industry-analysis#:~:text=The%20frozen%20fish%20and%20seafood,year%2Dover%2Dyear%20growth.>
https://www.fssai.gov.in/upload/uploadfiles/files/Food_Additives_Regulations.pdf
<https://mofpi.nic.in/pmfme/docs/SchemeBrochureI.pdf>